



OCELOVÉ BEZEŠVÉ TRUBKY VÝROBNÍ PROGRAM



TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY



MORAVIA STEEL



OBSAH

- 03** PROFIL SPOLEČNOSTI
- 04** VÝROBNÍ SCHÉMA
- 06** VÝROBKOVÉ PORTFOLIO
- 08** TRUBKY PRO KONSTRUKCE, TLAKOVÉ NÁDOBY, TLAKOVÉ ZAŘÍZENÍ, ENERGETIKU, STROJÍRENSTVÍ A VŠEOBECNÉ POUŽITÍ
- 16** LINE PIPE
- 23** PAŽNICOVÉ TRUBKY CASING
- 28** MECHANICKÉ TUBINGY DLE ASTM A519 A NÁTRUBKOVÉ TYČE DLE API 5CT
- 32** BEZEŠVÉ DUTÉ PROFILY ČTVERCOVÉHO A OBDELNÍKOVÉHO PRŮŘEZU
- 34** NEDESTRUKTIVNÍ ZKOUŠENÍ
- 36** CERTIFIKÁTY
- 40** ZKOUŠKY
- 42** KONTAKTY



PROFIL SPOLEČNOSTI

První trubka v železářských podnicích bývalé Rakousko-Uherské monarchie byla vyrobena v roce 1883 v naší společnosti. Motivem pro zavedení výroby trubek, nejdříve ovšem svařovaných, byl prudký vzrůst jejich potřeby související s rozvojem parních kotlů, výstavbou vodovodů, plynovodů a potřeby trubek pro těžbu ropy, s možností využití moderní ocelářenské základny. Výrobu bezešvých trubek jsme zavedli v roce 1896. V roce 1908 byl zaveden Stiefelův výrobní proces, za osobní účasti vynálezce.

Naše firma se tak stala první evropskou rourovnou, užívající tuto zcela moderní technologii. V letech 1918 – 1925 byly uvedeny do provozu 2 válcovací tratě typu Mannesmann. Od roku 1999 se stala válcovna trub samostatnou akciovou společností. V roce 2005 jsme se stali členem skupiny podniku TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a. s. – MORAVIA STEEL a.s. S účinností ke dni 31. 8. 2010 došlo k fúzi sloučením nástupnické společnosti TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a. s. se zanikající společností VÁLCOVNA TRUB TŽ, a.s., která byla její 100 % dceřinou společností.

Společnost VTTŽ zanikla bez likvidace ke dni 31. 8. 2010 a její majetek a závazky přešly na společnost TŽ.

Dnes jsou v provozu 2 Mannesmannovy tratě, jejichž výrobní program tvoří ocelové bezešvé trubky průměru 60,3 až 406,4 mm

s tloušťkou stěny 6,3 mm a výše z ocelí nelegovaných i legovaných. Výroba bezešvých trubek ve válcovnách trub je charakteristická propracovanou technologií výroby širokého sortimentu ocelí a rozsáhlého rozměrového sortimentu dle norem API, ASME, ASTM, DIN, EN, ISO, NFA, ČSN aj.

NEJČASTĚJŠÍ VYUŽITÍ NAŠÍ PRODUKCE SPADÁ DO OBLASTÍ:

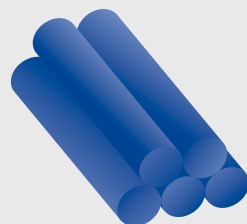
strojírenství, stavebnictví,
výstavba produktovodů,
automobilový průmysl,
výroba energetických zařízení,
chemický průmysl,
dominantní postavení mají olejářské
trubky Casing 7" – 13 3/8" a Line Pipe
5" – 16" pro těžbu ropy, zemního
plynu a vody.

Dle požadavků odběratelů atestujeme mechanické vlastnosti, chemické složení, hodnocení a dokumentaci metalografické struktury materiálu. Provádíme nedestruktivní zkoušení rozptylovými toky, ultrazvukem a magnetickou práškovou metodou.

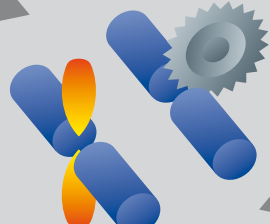




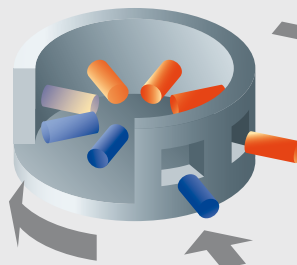
VÝROBNÍ SCHÉMA



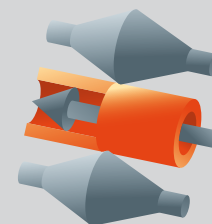
1. Vsázka



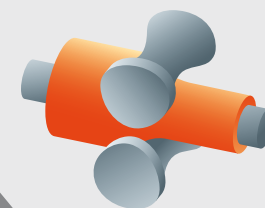
2. Příprava vsázky



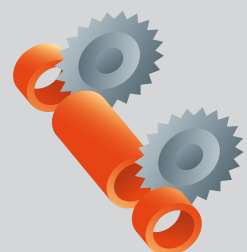
3. Karuselová pec



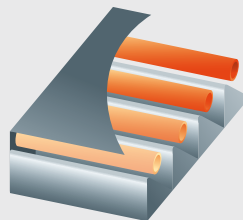
4. Děrovací stolice



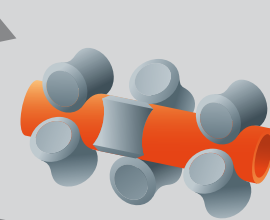
5. Poutnická stolice



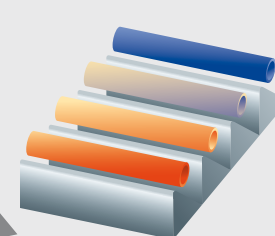
6. Kotoučová pila za tepla



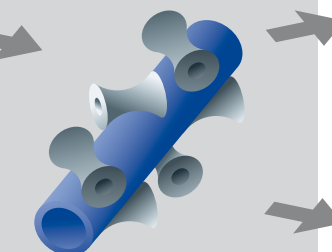
7. Kroková pec



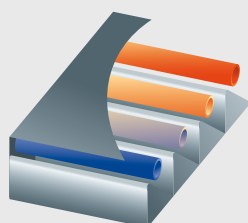
8. Kalibrovna



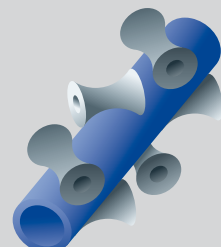
9. Chladník



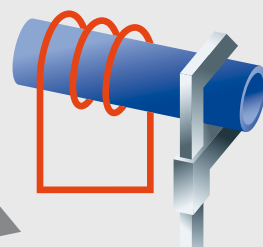
10. Rovnění



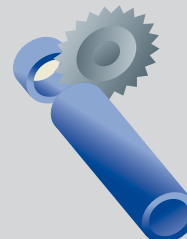
11. Tepelné zpracování a moření



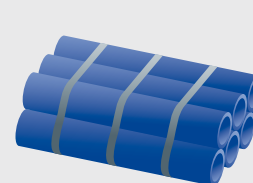
12. Rovnění



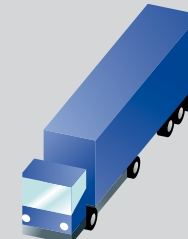
13. Kontrola a měření



14. Finální řezání



15. Značení, lakování, svazkování, balení



16. Doprava



 TŽ | VÁLCOVNA TRUB

TRUBKY.CZ

➤
PROFIL
SPOLEČNOSTI

➤
VÝROBNÍ
SCHEMA

➤
FOTOGRAFIE
Z VÝROBY

➤
VÝROBKOVÉ
PORTFOLIO

➤
NEDESTRUKTIVNÍ
ZKOUŠENÍ

➤
CERTIFIKÁTY

➤
ZKOUŠKY

➤
KONTAKTY



VÝROBKOVÉ PORTFOLIO



Kontislitky



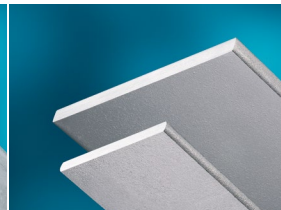
Bloky



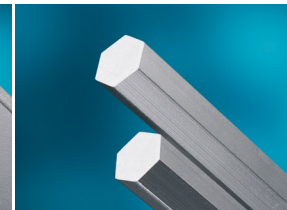
Bramy



Sochory



Široká ocel



Šestihranná ocel



Valcovaný drát



Železniční kolejnice



Příslušenství pro železniční svršek



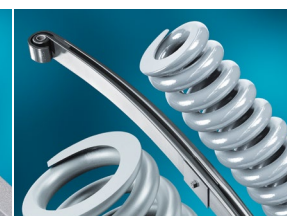
Trubky bezešvé



Loupaná tyčová ocel



Tyčová ocel tažená za studena



Pružiny



Úhelníky



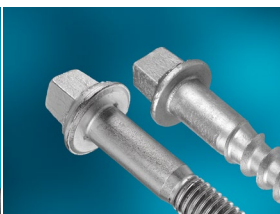
Plochá ocel



Čtvercová ocel



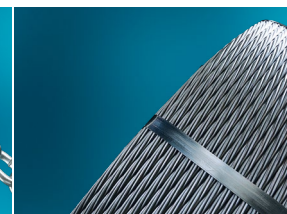
Kruhová ocel ve svitcích a tyčích



Šrouby



Řetězy



Lana

➤
PROFIL
SPOLEČNOSTI

➤
VÝROBNÍ
SCHÉMA

➤
FOTOGRAFIE
Z VÝROBY

➤
VÝROBKOVÉ
PORTFOLIO

➤
NEDESTRUKTIVNÍ
ZKOUŠENÍ

➤
CERTIFIKÁTY

➤
ZKOUŠKY

➤
KONTAKTY



VÝROBKOVÉ PORTFOLIO

- 08** TRUBKY PRO KONSTRUKCE, TLAKOVÉ NÁDOBY, TLAKOVÉ ZAŘÍZENÍ,
ENERGETIKU, STROJÍRENSTVÍ A VŠEOBECNÉ POUŽITÍ
- 16** LINE PIPE
- 23** PAŽNICOVÉ TRUBKY CASING
- 28** MECHANICKÉ TUBINGY DLE ASTM A519 A NÁTRUBKOVÉ TYČE DLE API 5CT
- 32** BEZEŠVÉ DUTÉ PROFILY ČTVERCOVÉHO A OBDELNÍKOVÉHO PRŮŘEZU



VÝROBKOVÉ PORTFOLIO

TRUBKY PRO KONSTRUKCE, TLAKOVÉ NÁDOBY, TLAKOVÉ ZAŘÍZENÍ, ENERGETIKU, STROJÍRENSTVÍ A VŠEOBECNÉ POUŽITÍ

➤
PROFIL
SPOLEČNOSTI

➤
VÝROBNÍ
SCHÉMA

➤
FOTOGRAFIE
Z VÝROBY

➤
VÝROBKOVÉ
PORTFOLIO

➤
NEDESTRUKTIVNÍ
ZKOUŠENÍ

➤
CERTIFIKÁTY

➤
ZKOUŠKY

➤
KONTAKTY



TRUBKY PRO KONSTRUKCE, TLAKOVÉ NÁDOBY, TLAKOVÉ ZAŘÍZENÍ, ENERGETIKU, STROJÍRENSTVÍ A VŠEOBECNÉ POUŽITÍ

NORMA	TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ	ZNAČKY
EN 10210-1, EN 10210-2	+N	S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H, S355K2H, S355NH, S355NLH, S420NH ⁴⁾ , S420NLH ⁴⁾ , S460NH, S460NLH
EN 10216-1	+N	P235TR1, P235TR2, P265TR1, P265TR2
EN 10216-2	+N	P235GH, P265GH, 16Mo3,
	+NT	14MoV6-3 ²⁾ , 13CrMo4-5 ¹⁾ , 10CrMo9-10 ²⁾ ,
EN 10216-3	+N	P275NL1 ³⁾ , P275NL2 ³⁾ , P355N, P355NH, P355NL1, P355NL2, P460N, P460NH, P460NL1, P460NL2, P620Q, P620QH
EN 10216-4	+N	P215NL, P265NL
EN 10297-1	+AR	E235, E275, E355, E470, 20MnV6
	+N	E235, E275, E355, E355K2, E420J2, E460K2, C45E, C60E, 20MnV6, 34CrMo4, 42CrMo4
	+A	16MnCr5, 34CrMo4, 42CrMo4
	QT ⁷⁾	20MnV6, E590K2, 34CrMo4, 42CrMo4
EN 10225-3	+N	S355NHHO
ASTM A53/ASME SA 53	+N	Gr. A, Gr. B
ASTM A106/ASME SA 106	+N	Gr. A, Gr. B, Gr. C
ASTM A333/ASME SA 333	+N	Gr. 1, Gr. 6
DIN 1629	+N	St 37.0, St 44.0, St 52.0
DIN 1630	+N	St 37.4, St 44.4, St 52.4
DIN 17121	+N	RSt 37-2, St 37-3, St 44-2, St 44-3, St 52-3
DIN 17175	+N	St 35.8, St 45.8, 15Mo3,
	+NT	13CrMo44 ¹⁾ , 10CrMo9-10 ²⁾ , 14MoV6 3 ²⁾
DIN 17204	+N	C 45, Ck 45, C 55, Ck 55, C 60, Ck 60



TRUBKY PRO KONSTRUKCE, TLAKOVÉ NÁDOBY, TLAKOVÉ ZAŘÍZENÍ, ENERGETIKU, STROJÍRENSTVÍ A VŠEOBECNÉ POUŽITÍ

NORMA	TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ	ZNAČKY
ČSN 420250	+N	11 353, 11 453, 11.658, 12 021 ⁵⁾ , 12 022 ⁶⁾ , 11 523, 11 650, 12 050, 13 220, 14 220
	+A	14 220
	QT ⁷⁾	14 341 ²⁾
ČSN 420251	+N	12 021 ⁵⁾ , 12 022 ⁶⁾ , 12 050, 15 020
	+NT	15 121 ¹⁾ , 15 128, 15 313 ²⁾
	QT ⁷⁾	15 128

Tepelné zpracování: +AR – válcovaný, +N – normalizovaný, +A – žíhaný, +NT – normalizovaný a popouštěný, +QT – kalený a popouštěný

¹⁾ Výroba z kontisliček nebo ingotů v omezeném množství

²⁾ Výroba pouze z ingotů v omezeném množství

³⁾ Pouze po dohodě – min. množství (čistá výroba ze 2 taveb)

⁴⁾ Pouze tloušťky stěny > 16 mm

⁵⁾ Zvýšený obsah C = max. 0,16 %

⁶⁾ Zvýšený obsah Mn = 1,00 – 1,20 %

⁷⁾ QT pouze pro vnější průměry ≥ 88,9 mm a tl. stěny ≥ 10 mm
(značky 34CrMo4 a 42CrMo4 od tl. stěny 12,5 mm až 40 mm v závislosti na vnějším průměru)

DÉLKY TRUBEK PRO KONSTRUKCE, TLAKOVÉ NÁDOBY, TLAKOVÉ ZAŘÍZENÍ, ENERGETIKU, STROJÍRENSTVÍ A VŠEOBECNÉ POUŽITÍ Z VM (VYROBENÉ Z KONTISLITKŮ)
V METRECH

VNĚJŠÍ PRŮMĚR (mm)	TLOUŠŤKA STĚNY (mm)																					
	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,5	14,2	16,0	17,5	20,0	22,2	25,0	28,0	30,0	32 (34)	36 (38)	40,0	45,0	50,0	55,0	60,0
168,3	6 – 7	5,5 – 7	5 – 7	5 – 7	4 – 7	4 – 7	4 – 14	4 – 14	4 – 14	5 – 13,2	4,5 – 11,5	4,3 – 8	4 – 7,3	4 – 6,6	4 – 8,3	4 – 5,8 (4 – 5,6)	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	12 – 14	11 – 14	10 – 14	10 – 14	8 – 14	8 – 14																
177,8	6 – 7	5 – 7	5 – 7	5,5 – 7	4,7 – 7	4,4 – 7	4 – 14	4 – 13,5	4 – 13,5	5 – 12,0	4,5 – 11,5	4 – 10,5	4 – 9,3	4 – 6,6	4 – 6,3	4 – 6	4 – 6,5 (4 – 6,5)	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	12 – 14	10,5 – 14	9 – 14	9,5 – 14	8,5 – 14	7,5 – 14																
191	5,5 – 7	5 – 7	4,5 – 7	5 – 7	4,2 – 7	4 – 7	4 – 14	4 – 14	4 – 13	4,5 – 12	4,5 – 10,3	4 – 9,0	4 – 8,3	4 – 7,7	4 – 7,4	4 – 7,1	4 – 6,7	4 – 6,3	N/A	N/A	N/A	N/A
	11 – 14	9,5 – 14	8,5 – 14	10 – 14	8,5 – 14	8 – 14																
193	5,5 – 7	5 – 7	5 – 7	4,9 – 7	4,2 – 7	4 – 7	4 – 14	4 – 14	4 – 13	4,5 – 12	4,5 – 10,3	4 – 9,0	4 – 8,3	4 – 7,7	4 – 7,4	4 – 7,1	4 – 6,7	4 – 6,3	N/A	N/A	N/A	N/A
	11 – 14	9,5 – 14	9,5 – 14	9,5 – 14	8,5 – 14	8 – 14																
193,7	5,5 – 7	5 – 7	5 – 7	4,9 – 7	4,2 – 7	4 – 7	4 – 14	4 – 14	4 – 13	4,5 – 12	4,5 – 10,3	4 – 9,0	4 – 8,3	4 – 7,7	4 – 7,4	4 – 7,1	4 – 6,7	4 – 6,3	4 – 6,2	N/A	N/A	N/A
	11 – 14	9,5 – 14	9,5 – 14	9,5 – 14	8,5 – 14	8 – 14																
200	5 – 7	5 – 7	5 – 7	4,9 – 7	4,2 – 7	4 – 7	4 – 14	4 – 13,6	4 – 9,5	4,5 – 11	4,5 – 9,7	4 – 9	4 – 8,2	4 – 7,6	4 – 7,3	4 – 7	4 – 6,5	4 – 6,2	N/A	N/A	N/A	N/A
	10 – 14	9 – 14	9 – 14	9,8 – 14	8,4 – 14	8 – 14																
203	5 – 7	5 – 7	5 – 7	4,9 – 7	4,2 – 7	4 – 7	4 – 14	4 – 13,6	4 – 9,5	4,5 – 11	4,5 – 9,7	4 – 9	4 – 8,2	4 – 7,6	4 – 7,3	4 – 7	4 – 6,5	4 – 6,2	4 – 6,1	4 – 5,6	N/A	N/A
	10 – 14	9 – 14	9 – 14	9,8 – 14	8,4 – 14	8 – 14																
204	5 – 7	5 – 7	5 – 7	4,9 – 7	4,2 – 7	4 – 7	4 – 14	4 – 13,6	4 – 9,5	4,5 – 11	4,5 – 9,7	4 – 9	4 – 8,2	4 – 7,6	4 – 7,3	4 – 7	4 – 6,5	4 – 6,2	N/A	N/A	N/A	N/A
	10 – 14	9 – 14	9 – 14	9,8 – 14	8,4 – 14	8 – 14																
216	5 – 7	5 – 7	5 – 7	4,8 – 7	4,2 – 7	4 – 7	4 – 14	4 – 12,5	4 – 11	4,5 – 10,5	4,5 – 9,5	4 – 8,8	4 – 8	4 – 7,5	4 – 7	4 – 6,5	4 – 6	4 – 5,5	N/A	N/A	N/A	N/A
	10 – 14	10 – 14	10 – 14	9,7 – 14	8,5 – 14	8 – 14																
219,1	5 – 7	5 – 7	5 – 7	4,8 – 7	4,2 – 7	4 – 7	4 – 14	4 – 12,5	4 – 11	4,5 – 10,5	4,5 – 9,5	4 – 8,8	4 – 8	4 – 7,5	4 – 7	4 – 6,5	4 – 6	4 – 5,5	4 – 5,5	4 – 5,0	4 – 4,6	4 – 4,4
	10 – 14	10 – 14	10 – 14	9,7 – 14	8,5 – 14	8 – 14																
229	5 – 7	5 – 7	5 – 7	4,8 – 7	4,2 – 7	4 – 7	4 – 13	4 – 12	4 – 11	4,5 – 10,3	4,5 – 9,3	4 – 8,6	4 – 8	4 – 7,2	4 – 6,8	4 – 6,4	3,6 – 5,6	3,6 – 5,2	3,6 – 4,6	3,6 – 4,2	N/A	N/A
	10 – 14	10 – 14	10 – 14	9,7 – 14	8,5 – 14	8 – 14																
241	5 – 7	5 – 7	5 – 7	4,8 – 7	4,2 – 7	4 – 7	4 – 14	4 – 14	4 – 12,7	5 – 11,8	4,3 – 10,8	4 – 10	4 – 9,2	4 – 8,5	4 – 8,2	4 – 7,8	3,6 – 7,3	3,6 – 6,9	3,6 – 6,5	3,6 – 6,0	N/A	N/A
	10 – 14	10 – 14	10 – 14	9,7 – 14	8,5 – 14	8 – 14																

DÉLKY TRUBEK PRO KONSTRUKCE, TLAKOVÉ NÁDOBY, TLAKOVÉ ZAŘÍZENÍ, ENERGETIKU, STROJÍRENSTVÍ A VŠEOBECNÉ POUŽITÍ Z VM (VYROBENÉ Z KONTISLITKŮ)
V METRECH

VNĚJŠÍ PRŮMĚR (mm)	TLOUŠŤKA STĚNY (mm)																					
	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,5	14,2	16,0	17,5	20,0	22,2	25,0	28,0	30,0	32 (34)	36 (38)	40,0	45,0	50,0	55,0	60,0
244,5	5 – 7	5 – 7	5 – 7	4,8 – 7	4,2 – 7	4 – 7	4 – 14	4 – 14	4 – 12,7	5 – 11,8	4,3 – 10,8	4 – 10,0	4 – 9,2	4 – 8,5	4 – 8,2	4 – 7,8	3,6 – 7,3	3,6 – 6,9	3,6 – 6,5	3,6 – 6,0	3,6 – 5,5	N/A
	10 – 14	10 – 14	10 – 14	9,7 – 14	8,5 – 14	8 – 14																
254	5 – 7	5 – 7	5 – 7	4,8 – 7	4 – 7	4 – 6,5	4 – 14	4 – 13,6	4 – 12,6	5 – 11,6	5 – 10,6	4 – 9,8	4 – 9,2	4 – 8,5	4 – 8,2	4 – 7,8	3,6 – 7,3	3,6 – 6,9	3,6 – 6,2	3,6 – 5,6	3,6 – 5,2	3,6 – 4,8
	10 – 14	10 – 14	10 – 14	9,7 – 14	8 – 14	8 – 14																
267	6,5 – 7	6,3 – 7	5,3 – 7	4,8 – 7	4,2 – 7	4 – 7	4 – 14	4 – 13,8	4 – 12,5	5 – 11,6	4,3 – 10,5	4 – 9,8	4 – 9,0	4 – 8,4	4 – 8,0	4 – 7,7	3,6 – 7,2	3,6 – 6,5	3,6 – 5,8	3,6 – 5,5	3,6 – 5,3	3,6 – 5
	13 – 14	11 – 14	10 – 14	9,5 – 14	8,5 – 14	8 – 14																
269	6 – 7	5,5 – 7	5 – 7	4,3 – 7	4,2 – 7	4 – 7	4 – 14	4 – 13,7	4 – 12,4	5 – 11,6	4,3 – 10,5	4 – 9,8	4 – 9,0	4 – 8,3	4 – 8	4 – 7,6	3,6 – 7,2	3,6 – 6,8	3,6 – 5,8	3,6 – 5,5	3,6 – 5,3	3,6 – 5
	12,0 – 14	11 – 14	10 – 14	9,7 – 14	8,5 – 14	8 – 14																
273	6 – 7	5,5 – 7	5 – 7	4,3 – 7	4,2 – 7	4 – 7	4 – 14	4 – 13,7	4 – 12,4	5 – 11,6	4,3 – 10,5	4 – 9,8	4 – 9,0	4 – 8,3	4 – 8	4 – 7,6	3,6 – 7,2	3,6 – 6,8	3,6 – 5,8	3,6 – 5,5	3,6 – 5,3	3,6 – 5
	12,0 – 14	11 – 14	10 – 14	9,7 – 14	8,5 – 14	8 – 14																
279	N/A	6,1 – 7	5,3 – 7	4,2 – 7	4,2 – 7	4 – 7	4 – 14	4 – 13	4 – 12	5 – 11	4,3 – 10	4 – 9,4	4 – 8,5	4 – 7,8	4 – 7,4	4 – 7,2	3,6 – 6,6	3,6 – 6,2	3,6 – 6	3,6 – 5,5	3,6 – 5,2	3,6 – 5
	N/A	11 – 14	10 – 14	9,5 – 14	8,5 – 14	8 – 14																
292	N/A	5,5 – 7	5 – 7	5 – 7	4 – 7	4 – 7	4 – 7	4 – 6,5	4 – 5,9	5,8 – 10,9	5 – 9,9	4,5 – 9,2	4 – 8,4	4 – 7,7	4 – 7,4	4 – 7	3,6 – 6,5	3,6 – 6,5	3,6 – 6,4	3,6 – 5,8	3,6 – 5,5	4 – 5
	N/A	10,5 – 14	10 – 14	10 – 14	8 – 14	8 – 14																
296	N/A	5,5 – 7	5 – 7	5 – 7	4,7 – 7	4,5 – 7	4 – 7	4 – 6,4	4 – 5,7	5,8 – 10,9	5 – 9,8	4,5 – 9	4 – 8,3	4 – 7,6	4 – 7,3	4 – 7	3,6 – 6,4	3,6 – 6,3	3,6 – 6	3,6 – 5,3	3,6 – 4,8	3,6 – 4,6
	N/A	11,5 – 14	10 – 14	10 – 14	9,5 – 14	9 – 14																
298,5	N/A	5,5 – 7	5 – 7	5 – 7	4,7 – 7	4,5 – 7	4 – 7	4 – 6,4	4 – 5,7	5,8 – 10,9	5 – 9,8	4,5 – 9	4 – 8,3	4 – 7,6	4 – 7,3	4 – 7	3,6 – 6,4	3,6 – 6,5	3,6 – 5,6	3,6 – 5,8	3,6 – 5,5	3,6 – 5
	N/A	11,5 – 14	10 – 14	10 – 14	9,5 – 14	9 – 14																
305	N/A	5 – 7	5 – 7	5 – 7	4,7 – 6,9	4,5 – 6,4	4 – 7	4 – 6,2	4 – 12	6,6 – 10,8	5,7 – 9,8	5,3 – 9	4,5 – 9	4 – 7,6	4 – 7,3	4 – 7	3,6 – 6,4	3,6 – 6,3	3,6 – 6,0	3,6 – 5,8	3,6 – 5,3	3,6 – 5
	N/A	10 – 14	10 – 14	10 – 14	8 – 13,8	7 – 12,8																
318	N/A	5,5 – 7	5,5 – 7	5,5 – 7	4,7 – 6,5	4,4 – 6	4 – 7	4 – 6,2	4 – 11,5	5,7 – 10,5	5 – 9,5	4,5 – 8,6	4 – 8,2	4 – 7,2	4 – 7	4 – 8	3,6 – 6,5	3,6 – 6,2	3,6 – 6	3,6 – 5,5	3,6 – 5	3,6 – 5
	N/A	11 – 14	11 – 14	11 – 14	8 – 13,2	7 – 12,2																
323,9	N/A	5,5 – 7	5,5 – 7	5,5 – 7	5,5 – 7	5 – 6,3	4,4 – 7	4 – 6,2	4 – 11,5	6,6 – 11	5,7 – 9,6	5,3 – 8,6	4,5 – 8,3	4 – 7,8	4 – 7,2	4 – 7	3,6 – 6,5	3,6 – 6,2	3,6 – 6	3,6 – 5,6	3,6 – 5	3,6 – 4,5
	N/A	11 – 14	11 – 14	11 – 14	11 – 14	10 – 12,6																

DÉLKY TRUBEK PRO KONSTRUKCE, TLAKOVÉ NÁDOBY, TLAKOVÉ ZAŘÍZENÍ, ENERGETIKU, STROJÍRENSTVÍ A VŠEOBECNÉ POUŽITÍ Z VM (VYROBENÉ Z KONTISLITKŮ)
V METRECH

VNĚJŠÍ PRŮMĚR (mm)	TLOUŠŤKA STĚNY (mm)																					
	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,5	14,2	16,0	17,5	20,0	22,2	25,0	28,0	30,0	32 (34)	36 (38)	40,0	45,0	50,0	55,0	60,0
330	N/A	N/A	5,5 – 7	5,5 – 7	5,5 – 7	5 – 7	4,4 – 6,5	4 – 6,2	4 – 11	6,6 – 10,7	5,7 – 9,6	5,3 – 8,6	4,5 – 8	4 – 7,6	4 – 7,5	4 – 7	3,6 – 6,4	3,6 – 6,2	3,6 – 6	3,6 – 5,6	3,6 – 4,9	3,6 – 4,6
			11 – 14	11 – 14	11 – 14	10 – 14	8,8 – 13	7,7 – 12,5														
339,7	N/A	N/A	4,5 – 7	4,5 – 7	4 – 6,7	4 – 7	4,3 – 6	4 – 6	4 – 5,5	6,5 – 10,8	5,7 – 9,5	5,3 – 8,4	4,5 – 8	4 – 7,5	4 – 7,2	4 – 6,8	4 – 6,3	3,6 – 6	3,6 – 5,8	3,6 – 5,3	3,6 – 4,8	3,5 – 4,4
			9 – 14	9 – 14	8 – 13,5	8 – 14	8,7 – 12	7,5 – 12	6,5 – 11													
343	N/A	N/A	4,5 – 7,1	4,5 – 7	4 – 7	3,8 – 7	4,0 – 14,0	4 – 14,0	4,14,0	4,5 – 10,9	4,1 – 13,3	3,7–12,4	3,6–11,0	3,6 – 9,9	3,6–9,5	3,6 – 8,9	3,6 – 8,0	3,6 – 7,2	3,6 – 6,4	3,6 – 5,8	3,6 – 5,3	3,5 – 4,9
			9 – 14	9 – 14	8 – 14	7,5 – 14																
355,6	N/A	N/A	N/A	4,6 – 7,0	4,0 – 7,0	3,6 – 7	4,0 – 14,0	4,0 – 14,0	4,0 – 13,7	4,3 – 12,5	4,0 – 12,4	3,6 – 11,1	3,6 – 9,9	3,6 – 8,8	3,6 – 9,1	3,6 – 8,5	3,6 – 7,6	3,6 – 6,8	3,6 – 6,1	3,6 – 5,5	3,6 – 5,0	3,5 – 4,6
				9,1 – 14,0	7,9 – 14,0	7,2 – 14,0																
365	N/A	N/A	N/A	N/A	3,9 – 14,0	4,0 – 14,0	4,0 – 14,0	4,0 – 13,5	4,0 – 13,2	4,0 – 12,1	3,8 – 11,9	3,6 – 10,7	3,6 – 9,5	3,6 8,5	3,6 8,7	3,6 – 8,2	3,6 – 7,3	3,6 – 6,6	3,6 – 5,8	3,6 – 5,3	3,6 – 4,8	3,6 – 4,4
368	N/A	N/A	N/A	N/A	3,9 – 14,0	4,0 – 14,0	4,0 – 14,0	4,0 – 13,5	4,0 – 13,2	4,0 – 12,1	3,8 – 11,9	3,6 – 10,7	3,6 – 9,5	3,6 – 8,5	3,6 – 8,7	3,6 – 8,2	3,6 – 7,3	3,6 – 6,6	3,6 – 5,8	3,6 – 5,3	3,6 – 4,8	3,3 – 4,4
377	N/A	N/A	N/A	N/A	3,7 – 14,0	4,0 – 14,0	4,0 – 14,0	4,0 – 13,1	4,0 – 11,6	4,0 – 10,6	3,7 – 10,9	3,6 – 9,8	3,6 – 9,2	3,6 – 8,2	3,6 – 8,5	3,6 – 8,0	3,6 – 7,1	3,6 – 6,4	3,6 – 5,7	3,6 – 5,2	3,4 – 4,6	3,2 – 4,3
381	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4 – 8,3	4 – 9,6	4 – 8,7	4 – 8,4	4 – 7,5	3,6 – 7,2	3,6 – 6,3	3,6 – 5,7	3,6 – 5,2	3,6 – 4,7	3,6 – 4,2	3 – 4	3 – 3,8
394	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4 – 7,8	4 – 9,2	4 – 8,3	4 – 8	4 – 7,2	3,6 – 6,8	3,6 – 6	3,6 – 5,4	3,6 – 5	3,6 – 4,5	3,6 – 4	3 – 3,8	3 – 3,6
406,4	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4 – 9	4 – 8,5	4 – 8	4 – 7,2	3,6 – 6,8	3,6 – 6	3,6 – 5,4	3,6 – 5	3,6 – 4	3,6 – 4	3 – 3,8	3 – 3,6

VM - válcovací trať Velký Mannesmann

Výroba z legovaných ocelí (15128, 16Mo3, 42CrMo4): 168,3 - 273 mm - od tl. stěny 10 mm / 279 - 323,9 mm - od tl. stěny 12,5 mm / 330 - 355,6 mm - od tl. stěny 14,2 mm / 368 - 377 mm - od tl. stěny 17,5 mm / 381 - 406,4 mm - od tl. stěny 20 mm

MINIMÁLNÍ MNOŽSTVÍ PRO VÁLCOVÁNÍ 70 T

VÝROBA MOŽNÁ POUZE Z NELEGOVANÝCH OCELÍ


**PROFIL
SPOLEČNOSTI**

**VÝROBNÍ
SCHEMA**

**FOTOGRAFIE
Z VÝROBY**

**VÝROBKOVÉ
PORTFOLIO**

**NEDESTRUKTIVNÍ
ZKOUŠENÍ**

CERTIFIKÁTY

ZKOUŠKY

KONTAKTY



DÉLKY TRUBEK PRO KONSTRUKCE, TLAKOVÉ NÁDOBY, TLAKOVÉ ZAŘÍZENÍ, ENERGETIKU, STROJÍRENSTVÍ A VŠEOBECNÉ POUŽITÍ Z MM / V METRECH

VNĚJŠÍ PRŮMĚR (mm)																		
	6,3	7,1	8	8,8	10	11	12,5	14,2	16	17,5	20	22,2	25	28	30	32	34	36
60,3	10-12	9-12	8-12	8-12	4-12	4-12	4-12	4-11	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	5-6	4,5-6	4-6	4-6														
63,5	10-12	9-12	8-12	4-12	4-12	4-12	4-11	4-10	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	5-6	4,5-6	4-6															
70	11-12	10-12	10-12	10-12	9-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	4-11	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	5,5-6	5-6	5-6	5-6	5,5-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6								
72	11-12	10-12	10-12	9-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-11,5	8-10	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	5,5-6	5-6	5-6	4,5-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-5,5	4-5							
73	11-12	10-12	10-12	9-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-11	8-10	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	5,5-6	5-6	5-6	4,5-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-5,5	4-5							
74	11-12	10-12	9-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-11	8-10	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	5,5-6	5-6	4,5-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-5,5	4-5							
76,1 (76)	10-12	10-12	9-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	4-11	4-10	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	5-6	5-6	4,5-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6									
82,5	10-12	10-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	4-11	4-10	4-10	4-8	4-8	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	5-6	5-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6											
88,9 (89)	9-12	8-12	7-12	6,5-12	6-12	5,5-12	5-12	4,5-11	4,5-10	3,5-9	4-8	3-7,5	3-7	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-5,5	4-5									
95	11-12	10-12	10-12	9-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	4-11	4-10	4-9	4-8,5	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	5,5-6	5-6	5-6	4,5-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6									
101,6 (102)	10-12	10-12	9-12	8-12	8-12	8-12	7-12	7-12	5-11	4-10	4-9	4-8,5	4-8	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	5-6	5-6	4,5-6	4-6	4-6	4-6	3,5-6	3,5-6										
108	10-12	9-12	9-12	8-12	8-12	8-12	8-12	7-12	3-10	3-9	3-8	3-7,5	3-7	3-6	N/A	N/A	N/A	N/A
	5-6	4,5-6	4,5-6	4-6	4-6	4-6	4-6	3,5-6										
114,3 (114)	9-12	8-12	8-12	7-12	6-12	6-12	3,5-11,5	3-10,5	3-9,5	3-8,5	3-7,5	3-7	3-6	3-5,5	3-5,0	N/A	N/A	N/A
	4,5-6	4-6	4-6	3,5-6	3-6	3-6												



DÉLKY TRUBEK PRO KONSTRUKCE, TLAKOVÉ NÁDOBY, TLAKOVÉ ZAŘÍZENÍ, ENERGETIKU, STROJÍRENSTVÍ A VŠEOBECNÉ POUŽITÍ Z MM / V METRECH

VNĚJŠÍ PRŮMĚR (mm)																		
	6,3	7,1	8	8,8	10	11	12,5	14,2	16	17,5	20	22,2	25	28	30	32	34	36
121	9-12	8-12	8-12	6-12	6-12	6-12	3-11	3-10	3,5-8,5	3,5-8	3-7	3-6,5	3-5,5	3-5	3-5	3-4,5	N/A	N/A
	4,5-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6												
127	8,5-12	7,5-12	6,5-12	6-12	5,5-12	5-11,5	4-9	3,5-8	3-7,5	3-6,5	3-6,5	3-6,5	3-6,0	3-5,5	3-5	3-5	N/A	N/A
	4,3-6	4-6	4-6	4-6	4-5,5	4-5												
133	8-12	7-12	6-12	5,5-12	5-12	4,5-11	4-10	3,5-8,5	3-7,5	3-7	3-6	3-6,0	3-5,5	3-5,0	3-4,5	3-4,5	N/A	N/A
	4-6	4-6	4-6	4-5,5	4-5	4-4,5												
139,7 (140), 141,3	7,5-12	6,5-12	6-12	5,5-12	5-11,5	4,5-10,5	4-9	3,5-8	3-7	3-6,5	3-6,0	3-5,5	3-5,0	3-4,5	3-4,5	3-4,0	N/A	N/A
	4-6	4-6	4-6	4-5,5	4-5	4-4,5												
146,147	7-12	6-12	5,5-12	5-12	4,5-11	4-10	3,5-9	3-7,5	3-7	3-6,5	3-6,0	3-5,5	3-5,0	3-4,5	3-4,0	3-4,0	2-3,5	2-3,5
	4-6	4-6	4-5,5	4-5	4-4,5													
152,4 (152)	7-12	6-12	5-12	4,5-11,5	4-10	4-9	3,5-8	3-7	3-6,5	3-6,5	3-5,5	3-5,0	3-4,5	3-4,0	3-4,0	2-3,5	2-3,5	2-3,5
	4-6	4-6	4-5	4-4,5														
159	6-12	5,5-12	5-8	4,5-7,5	3,5-8,5	3,5-8,5	3-7,5	3-7	3-6	3-6,0	3-5,5	3-5,0	3-4,5	3-4,0	3-3,5	2-3,5	2-3,5	2-3,5
	4-6	4-5,5																

MM - válcovací trať Malý Mannesmann

Výroba z legovaných ocelí (15 020, 15 121, 15128, 15 313, 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10, 14MoV6-3, 34CrMo4, 42CrMo4) pouze pro tl. stěny ≥ 10 mm

MINIMÁLNÍ MNOŽSTVÍ PRO VÁLCOVÁNÍ 50 T

PŘESNÉ DÉLKY O 0,5 M KRATŠÍ VZHEDEM K MAXIMÁLNÍM DÉLKÁM


**PROFIL
SPOLEČNOSTI**

**VÝROBNÍ
SCHEMA**

**FOTOGRAFIE
Z VÝROBY**

**VÝROBKOVÉ
PORTFOLIO**

**NEDESTRUKTIVNÍ
ZKOUŠENÍ**

CERTIFIKÁTY

ZKOUŠKY

KONTAKTY



VÝROBKOVÉ PORTFOLIO

LINE PIPE

➤
PROFIL
SPOLEČNOSTI

➤
VÝROBNÍ
SCHÉMA

➤
FOTOGRAFIE
Z VÝROBY

➤
VÝROBKOVÉ
PORTFOLIO

➤
NEDESTRUKTIVNÍ
ZKOUŠENÍ

➤
CERTIFIKÁTY

➤
ZKOUŠKY

➤
KONTAKTY



LINE PIPE

NORMA	TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ	ZNAČKY
API 5L	+N	B PSL1, X42 PSL1, X52 PSL1, X60 PSL1, BN PSL2, X42N PSL2, X52N PSL2 ²⁾
	+QT	X60 PSL1, X60Q PSL2, X65Q PSL2, X70Q PSL2
ISO 3183	+N	L245 PSL1, L290 PSL1, L360 PSL1, L415 PSL1, L245N PSL2, L290N PSL2, L360N PSL2 ²⁾
	+QT	L415 PSL1, L415Q PSL2, L450Q PSL2, L485Q PSL2
ISO 3183-A	+N	L245NE PSL2 ¹⁾ , L290NE PSL2 ¹⁾ , L360NE PSL2 ²⁾
	+QT	L415QE PSL2, L450QE PSL2, L485QE PSL2
Tepeelné zpracování: +N – normalizovaný, +QT – kalený a popouštěný		
¹⁾ Pouze po dohodě – minimální množství (čistá výroba ze 2 taveb)		
²⁾ Pouze tloušťka stěny ≤ 20 mm		

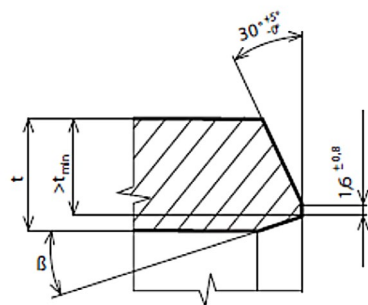
ÚPRAVA KONCŮ TRUBEK

Konce trubek jsou odříznuty za studena kolmo k podélné ose trubky. Po dohodě lze dodávat trubky s úkosem.

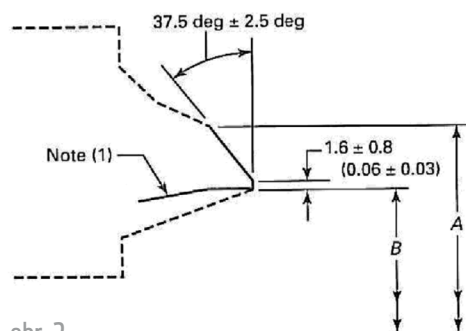
Pro trubky s vnějším průměrem ≥ 168,3 mm s úkosem dle API 5L – obr. 1 nebo dle ASME B16.25,

obr. 2 pro tloušťku stěny ≤ 22 mm nebo dle ASME B16.25, obr. 3 pro tloušťku stěny > 22 mm.

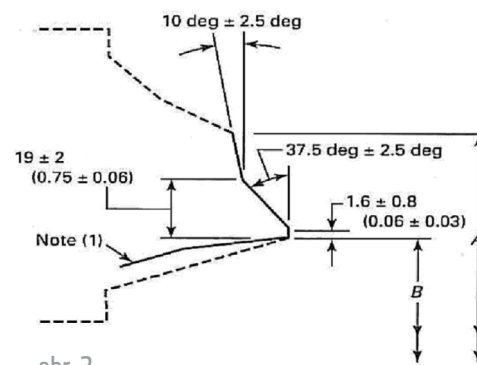
Pro trubky s vnějším průměrem ≤ 159 mm s úkosem dle API 5L – obr. 1.



obr. 1



obr. 2



obr. 3



LINE PIPE

NPS	VNĚJŠÍ PRŮMĚR	TLOUŠŤKA STĚNY		HMOTNOST	STD / XS/ XXS	SCHEDULE NO.	DN	VNĚJŠÍ PRŮMĚR	TLOUŠŤKA STĚNY	HMOTNOST	VÝROBNÍ DÉLKA	
(inch)	(inch)	(inch)		(lb/ft)				(mm)	(mm)	(kg/m)	(m)	
5	5,563	0,258		14,63	STD	40	125	141,30	6,55	21,77	3,5-6	7-12
5	5,563	0,281		15,87			125	141,30	7,14	23,62	3,5-6	7-12
5	5,563	0,312		17,51			125	141,30	7,92	26,05	3-6	6-12
5	5,563	0,344		19,19			125	141,30	8,74	28,57	5-12	
5	5,563	0,375		20,80	XS	80	125	141,30	9,52	30,94	5-11	
5	5,563	0,500		27,06		120	125	141,30	12,70	40,28	3,5-9	
5	5,563	0,625		32,99		160	125	141,30	15,88	49,12	3,5-7	
5	5,563	0,750		38,59	XXS		125	141,30	19,05	57,43	3,5-6	
6	6,625	0,250		17,04			150	168,28	6,35	25,36	6-7	12-14
6	6,625	0,280		18,99	STD	40	150	168,28	7,11	28,26	5,5-7	11-14
6	6,625	0,312		21,06			150	168,28	7,92	31,32	5-7	10-14
6	6,625	0,344		23,10			150	168,28	8,74	34,39	5-7	10-14
6	6,625	0,375		25,05			150	168,28	9,52	37,27	4-7	8-14
6	6,625	0,432		28,60	XS	80	150	168,28	10,97	42,56	4-7	8-14
6	6,625	0,500		32,74			150	168,28	12,70	48,73	6,8-14	
6	6,625	0,562		36,43		120	150	168,28	14,27	54,20	6-14	
6	6,625	0,625		40,09			150	168,28	15,88	59,68	5,2-14	
6	6,625	0,719		45,39		160	150	168,28	18,26	67,56	4,5-11,5	
6	6,625	0,750		47,10			150	168,28	19,05	70,11	4,5-11,5	
6	6,625	0,864		53,21	XXS		150	168,28	21,95	79,21	4,3-8	
6	6,625	0,875		53,78			150	168,28	22,23	80,04	4,3-8	
8	8,625	0,250		22,38		20	200	219,08	6,35	33,31	5-7	10-14
8	8,625	0,277		24,72		30	200	219,08	7,04	36,81	5-7	10-14
8	8,625	0,312		27,73			200	219,08	7,92	41,25	5-7	10-14
8	8,625	0,322		28,58	STD	40	200	219,08	8,18	42,55	5-7	10-14

BEZ KALIBRACE KONCŮ A MONOGRAMU API

OMEZENÉ MNOŽSTVÍ PO DOMLUVĚ

↗
PROFIL
SPOLEČNOSTI

↗
VÝROBNÍ
SCHEMA

↗
FOTOGRAFIE
Z VÝROBY

↗
VÝROBKOVÉ
PORTFOLIO

↗
NEDESTRUKTIVNÍ
ZKOUŠENÍ

↗
CERTIFIKÁTY

↗
ZKOUŠKY

↗
KONTAKTY



LINE PIPE

NPS	VNĚJŠÍ PRŮMĚR	TLOUŠŤKA STĚNY		HMOTNOST	STD / XS / XXS	SCHEDULE NO.	DN	VNĚJŠÍ PRŮMĚR	TLOUŠŤKA STĚNY	HMOTNOST	VÝROBNÍ DÉLKA	
(inch)	(inch)	(inch)		(lb/ft)				(mm)	(mm)	(kg/m)	(m)	
8	8,625	0,344		30,45			200	219,08	8,74	45,34	4,8-7	9,7-14
8	8,625	0,375		33,07			200	219,08	9,53	49,20	4,2-7	8,5-14
8	8,625	0,406		35,67		60	200	219,08	10,31	53,08	4,2-7	8,5-14
8	8,625	0,438		38,33			200	219,08	11,13	57,08	4-7	8-14
8	8,625	0,500		43,43	XS	80	200	219,08	12,70	64,64	6-14	
8	8,625	0,562		48,44			200	219,08	14,27	72,08	5,5-12,5	
8	8,625	0,594		51,00		100	200	219,08	15,09	75,91	4,5-11,7	
8	8,625	0,625		53,45			200	219,08	15,88	79,58	4,5-11,2	
8	8,625	0,719		60,77		120	200	219,08	18,26	90,43	4,5-10	
8	8,625	0,750		63,14			200	219,08	19,05	93,97	4,5-9,8	
8	8,625	0,812		67,82		140	200	219,08	20,62	100,92	4,5-9,2	
8	8,625	0,875		72,49	XXS		200	219,08	22,23	107,88	4-8,7	
8	8,625	0,906		74,76		160	200	219,08	23,01	111,26	4-8,5	
8	8,625	1,000		81,51			200	219,08	25,40	121,32	4-8	
8	8,625	1,125		90,20			200	219,08	28,58	134,27	4-7,3	
10	10,750	0,250		28,06		20	250	273,0	6,35	41,76	6-7	12,5-14
10	10,750	0,279		31,23			250	273,0	7,09	46,49	5,5-7	11-14
10	10,750	0,307		34,27		30	250	273,0	7,80	51,01	5-7	10-14
10	10,750	0,344		38,27			250	273,0	8,74	56,96	4,3-7	9,7-14
10	10,750	0,365		40,52	STD	40	250	273,0	9,27	60,29	4,3-7	9,7-14
10	10,750	0,438		48,28			250	273,0	11,13	71,88	4-7	8-14
10	10,750	0,500		54,79	XS	60	250	273,0	12,70	81,53	6,8-14	
10	10,750	0,562		61,21			250	273,0	14,27	91,05	6-13,6	
10	10,750	0,594		64,49		80	250	273,0	15,09	95,98	5-13	
10	10,750	0,625		67,65			250	273,0	15,88	100,69	5-12,5	

BEZ KALIBRACE KONCŮ A MONOGRAMU API

OMEZENÉ MNOŽSTVÍ PO DOMLUVĚ

↗
PROFIL
SPOLEČNOSTI

↗
VÝROBNÍ
SCHEMA

↗
FOTOGRAFIE
Z VÝROBY

↗
VÝROBKOVÉ
PORTFOLIO

↗
NEDESTRUKTIVNÍ
ZKOUŠENÍ

↗
CERTIFIKÁTY

↗
ZKOUŠKY

↗
KONTAKTY



LINE PIPE

NPS	VNĚJŠÍ PRŮMĚR	TLOUŠŤKA STĚNY		HMOTNOST	STD / XS/ XXS	SCHEDULE NO.	DN	VNĚJŠÍ PRŮMĚR	TLOUŠŤKA STĚNY	HMOTNOST	VÝROBNÍ DÉLKA
(inch)	(inch)	(inch)		(lb/ft)				(mm)	(mm)	(kg/m)	(m)
10	10,750	0,719		77,10		100	250	273,0	18,26	114,71	4,3-11,2
10	10,750	0,812		86,26			250	273,0	20,62	128,34	4,3-10,2
10	10,750	0,844		89,38		120	250	273,0	21,44	133,01	4-10
10	10,750	0,875		92,37			250	273,0	22,22	137,42	4-9,7
10	10,750	0,938		98,39			250	273,0	23,83	146,43	4-9,2
10	10,750	1,000		104,23	XXS	140	250	273,0	25,40	155,10	4-9
10	10,750	1,125		115,75		160	250	273,0	28,58	172,27	4-8,2
10	10,750	1,250		126,94			250	273,0	31,75	188,90	4-7,7
10	10,750	1,375		137,80			250	273,0	34,92	205,03	4-7,4
10	10,750	1,438		143,15			250	273,0	36,53	213,03	3,6-7
12	12,750	0,281		37,46			300	323,8	7,14	55,76	5,5-7 11-14
12	12,750	0,312		41,48			300	323,8	7,92	61,70	5,5-7 11-14
12	12,750	0,330		43,81		30	300	323,8	8,38	65,19	5,5-7 11-14
12	12,750	0,344		45,62			300	323,8	8,74	67,91	5,5-7 11-14
12	12,750	0,375		49,61	STD		300	323,8	9,52	73,79	5,5-7 11-14
12	12,750	0,406		53,57		40	300	323,8	10,31	79,71	5,5-7 11-14
12	12,750	0,438		57,65			300	323,8	11,13	85,82	5-7 10-12,6
12	12,750	0,500		65,48	XS		300	323,8	12,70	97,44	8,8-14
12	12,750	0,562		73,22		60	300	323,8	14,27	108,93	7,7-12,5
12	12,750	0,625		81,01			300	323,8	15,88	120,59	4-11,5
12	12,750	0,688		88,71		80	300	323,8	17,48	132,05	6,6-11
12	12,750	0,750		96,21			300	323,8	19,05	143,17	5,7-9,6
12	12,750	0,812		103,63			300	323,8	20,62	154,17	5,7-9,6
12	12,750	0,844		107,42		100	300	323,8	21,44	159,87	5,3-8,6
12	12,750	0,875		111,08			300	323,8	22,23	165,33	5,3-8,6

BEZ KALIBRACE KONCŮ A MONOGRAMU API

OMEZENÉ MNOŽSTVÍ PO DOMLUVĚ

↗
PROFIL
SPOLEČNOSTI

↗
VÝROBNÍ
SCHEMA

↗
FOTOGRAFIE
Z VÝROBY

↗
VÝROBKOVÉ
PORTFOLIO

↗
NEDESTRUKTIVNÍ
ZKOUŠENÍ

↗
CERTIFIKÁTY

↗
ZKOUŠKY

↗
KONTAKTY



LINE PIPE

NPS	VNĚJŠÍ PRŮMĚR	TLOUŠŤKA STĚNY		HMOTNOST	STD / XS/ XXS	SCHEDULE NO.	DN	VNĚJŠÍ PRŮMĚR	TLOUŠŤKA STĚNY	HMOTNOST	VÝROBNÍ DÉLKA
(inch)	(inch)	(inch)		(lb/ft)				(mm)	(mm)	(kg/m)	(m)
12	12,750	0,938		118,44			300	323,8	23,83	176,29	4,5-8,3
12	12,750	1,000		125,61	XXS	120	300	323,8	25,40	186,92	4,5-8,3
12	12,750	1,062		132,69			300	323,8	26,97	197,43	4-8,3
12	12,750	1,125		139,81		140	300	323,8	28,58	208,08	4-7,8
12	12,750	1,250		153,67			300	323,8	31,75	228,68	4-7
12	12,750	1,312		160,42		160	300	323,8	33,32	238,69	4-7
12	12,750	1,375		167,20			300	323,8	34,92	248,78	3,6-6,7
12	12,750	1,500		180,39			300	323,8	38,10	268,44	3,6-6,2
14	14,00	0,344		50,22			350	355,6	8,74	74,76	4,6-7 9,1-14
14	14,00	0,375		54,62	STD	30	350	355,6	9,52	81,25	4-7 7,9-14
14	14,00	0,406		59,00			350	355,6	10,31	87,79	4-7 7,9-14
14	14,00	0,438		63,50		40	350	355,6	11,13	94,55	3,6-7 7,2-14
14	14,00	0,469		67,84			350	355,6	11,91	100,95	4,2-14
14	14,00	0,500		72,16	XS		350	355,6	12,70	107,40	4,2-14
14	14,00	0,562		80,73			350	355,6	14,27	120,12	5,4-14
14	14,00	0,594		85,13		60	350	355,6	15,09	126,72	5,2-13,8
14	14,00	0,625		89,36			350	355,6	15,88	133,04	4,8-13,7
14	14,00	0,688		97,91			350	355,6	17,48	145,76	4,3-12,5
14	14,00	0,750		106,23		80	350	355,6	19,05	158,11	4-12,4
14	14,00	0,812		114,48			350	355,6	20,62	170,34	4-12,4
14	14,00	0,875		122,77			350	355,6	22,22	182,69	3,6-11,1
14	14,00	0,938		130,98		100	350	355,6	23,83	194,98	3,6-10,4
14	14,00	1,000		138,97			350	355,6	25,40	206,84	3,6-9,6
14	14,00	1,062		146,88			350	355,6	26,97	218,58	3,6-9,4
14	14,00	1,094		150,93		120	350	355,6	27,79	224,66	3,6-9,1

BEZ KALIBRACE KONCŮ A MONOGRAMU API

OMEZENÉ MNOŽSTVÍ PO DOMLUVĚ

↗
PROFIL
SPOLEČNOSTI

↗
VÝROBNÍ
SCHEMA

↗
FOTOGRAFIE
Z VÝROBY

↗
VÝROBKOVÉ
PORTFOLIO

↗
NEDESTRUKTIVNÍ
ZKOUŠENÍ

↗
CERTIFIKÁTY

↗
ZKOUŠKY

↗
KONTAKTY



LINE PIPE

NPS	VNĚJŠÍ PRŮMĚR	TLOUŠŤKA STĚNY		HMOTNOST	STD / XS/ XXS	SCHEDULE NO.	DN	VNĚJŠÍ PRŮMĚR	TLOUŠŤKA STĚNY	HMOTNOST	VÝROBNÍ DÉLKA
(inch)	(inch)	(inch)		(lb/ft)				(mm)	(mm)	(kg/m)	(m)
14	14,00	1,125		154,84			350	355,6	28,58	230,49	3,6-8,7
14	14,00	1,250		170,37		140	350	355,6	31,75	253,58	3,6-8,5
14	14,00	1,406		189,29		160	350	355,6	35,71	281,72	3,6-7,6
14	14,00	2,000		256,56			350	355,6	50,80	381,85	3,6-5
14	14,00	2,125		269,76			350	355,6	53,98	401,52	3,6-4,7
14	14,00	2,200		277,51			350	355,6	55,88	413,04	3,6-4,5
14	14,00	2,500		307,34			350	355,6	63,50	457,43	3,5-4,2
16	14,00	0,812		131,84			400	406,4	20,62	196,18	4-9
16	16,00	0,844		136,74		80	400	406,4	21,44	203,54	4-8,5
16	16,00	0,875		141,48			400	406,4	22,22	210,52	4-8,5
16	16,00	0,938		151,03			400	406,4	23,83	224,83	4-8
16	16,00	1,000		160,35			400	406,4	25,40	238,66	4-8
16	16,00	1,031		164,98		100	400	406,4	26,19	245,57	4-7,5
16	16,00	1,062		169,59			400	406,4	26,97	252,37	4-7,2
16	16,00	1,125		178,89			400	406,4	28,58	266,30	4-7,2
16	16,00	1,188		188,11			400	406,4	30,18	280,01	4-6,8
16	16,00	1,219		192,61		120	400	406,4	30,96	286,66	4-6,4
16	16,00	1,250		197,10			400	406,4	31,75	293,35	4-6
16	16,00	1,438		223,85		140	400	406,4	36,53	333,21	4-5,4
16	16,00	1,594		245,48		160	400	406,4	40,49	365,38	4-5
16	16,00	1,750		266,58			400	406,4	44,45	396,77	3,6-4,0

NPS - Nominální rozměr trubky

DN - Nominální průměr

ST - standardní, XS - extra silný, XXS - dvojité extra silný

BEZ KALIBRACE KONCŮ A MONOGRAMU API

OMEZENÉ MNOŽSTVÍ PO DOMLUVĚ


**PROFIL
SPOLEČNOSTI**

**VÝROBNÍ
SCHEMA**

**FOTOGRAFIE
Z VÝROBY**

**VÝROBKOVÉ
PORTFOLIO**

**NEDESTRUKTIVNÍ
ZKOUŠENÍ**

CERTIFIKÁTY

ZKOUŠKY

KONTAKTY



VÝROBKOVÉ PORTFOLIO

PAŽNICOVÉ TRUBKY CASING

➤
PROFIL
SPOLEČNOSTI

➤
VÝROBNÍ
SCHÉMA

➤
FOTOGRAFIE
Z VÝROBY

➤
VÝROBKOVÉ
PORTFOLIO

➤
NEDESTRUKTIVNÍ
ZKOUŠENÍ

➤
CERTIFIKÁTY

➤
ZKOUŠKY

➤
KONTAKTY



PAŽNICOVÉ TRUBKY CASING

Pažnicové trubky Casing jsou bezešvé ocelové trubky za tepla válcované, se speciálním pravotočivým závitem podle normy API Spec. 5B na obou koncích trubky. Trubky se spojují nátrubkem. Výroba, kontrola, dodávky a rozměry jsou stanoveny technickými dodacími předpisy podle norem API Spec. 5CT a EN ISO 11 960.

JAKOST MATERIÁLU

Dodáváme pažnicové trubky Casing a nátrubky z materiálů dle API jakostních stupňů H40, J55, K55, N80 Typ 1 a Typ Q, L80 Typ 1 a P110.

ROZMĚRY TRUBEK A NÁTRUBKŮ

Rozměrová norma a TDP:
API Spec. 5CT

Norma pro závit: API Spec. 5B

DOVOLENÉ MEZNÍ ÚCHYLKY TRUBEK

Vnější průměr trubky +1 % / - 0,5%

Tloušťka stěny trubky -12,5 %, max. tloušťka stěny je limitována hmotností.

Tolerance hmotnosti jednotlivých trubek +6,5 % / -3,5 %

DÉLKY

Pažnicové trubky se dodávají ve skupinových délkách – RANGE

Skupina rozsahu	I.	II.	III.
	(m)	(m)	(m)
Délky trubek	4,88 – 7,62	7,62 – 10,36	10,36 – 12,80

POVRCH A DODÁVKY

Povrch trubek, ochrana závitů, značení trubek, kontrola, zkoušení a přejímání jsou stanoveny technickými dodacími předpisy dle norem API Spec. 5CT.



TRUBKA										NÁTRUBEK						
VNĚJŠÍ PRŮMĚR	OZNAČENÍ	TLOUŠŤKA STĚNY	VNITŘNÍ PRŮMĚR	PRŮCHOZÍ PRŮMĚR	JMENOVITÁ HMOTNOST	MAX. DÉLKA	HMOTNOST (HLADKÉ KONCE)	ZNAČKA	TYP ZÁVITU			ZKUŠENÍ TLAK		VNĚJŠÍ PRŮMĚR	MIN. DÉLKA	HMOTNOST
									SC	LC	BC					
inch		inch	inch	inch	lb/ft	ft	lb/ft					psi	MPa	inch	inch	lb
mm		mm	mm	mm	kg/m	m	kg/m							mm	mm	kg
7 177,80	23,00	0.317	6.366	6.241	23.30	max. 42,00	22.65	J55, K55	x	x	x	4000	27,5	7.875 200,03	SC = 7.250	SC = 23.98
		8,05	161,7	158,52	34,67	max. 12,80	33,70	L80	-	x	x	5800	40		SC = 184,15	SC = 10,88
								N80 Typ 1, Q	-	x	x	5800	40		LC = 9.000	LC = 30.69
	26,00	0.362	6.276	6.151	26.30	max. 42,00	25.69	J55, K55	x	x	x	4600	31,5		LC = 228,60	LC = 13,92
		9,19	159,42	156,24	39,14	max. 12,80	38,21	L80	-	x	x	6600	45,5		BC = 10.000	BC = 30.82
								N80 Typ 1, Q	-	x	x	6600	45,5		BC = 254,00	BC = 13,98
							P110	-	x	x	9100	62,5				
	29,00	0.408	6.184	6.059	29.30	max. 42,00	28,75	L80	-	x	x	7500	51,5			
		10,36	157,08	153,90	43,60	max. 12,80	42,78	N80 Typ 1, Q	-	x	x	7500	51,5			
								P110	-	x	x	10000	69			
	32,00	0.453	6.094	5.969	32.20	max. 42,00	31,70	L80	-	x	x	8300	57			
		11,51	154,78	151,6	47,92	max. 12,80	47,20	N80 Typ 1, Q	-	x	x	8300	57			
								P110	-	x	x	10000	69			
	35,00	0.498	6.004	5.879	35.00	max. 42,00	34,61	L80	-	x	x	9100	63			
		12,65	152,50	149,32	52,09	max. 12,80	51,52	N80 Typ 1, Q	-	x	x	9100	63			
								P110	-	x	x	10000	69			
	38,00	0.540	5.920	5.795	37.70	max. 42,00	37.29	L80	-	x	x	9900	68			
		13,72	150,36	147,18	56,10	max. 12,80	55,52	N80 Typ 1, Q	-	x	x	9900	68			
								P110	-	x	x	10000	69			
7 5/8 193,68	26,40	0.328	6.969	6.844	26.40	max. 42,00	25.59	J55, K55	x	x	x	3800	26	8.500 215,90	SC = 7.500	SC = 26,80
		8,33	177,02	173,84	39,29	max. 12,80	38,08	L80	-	x	x	5500	38		SC = 190,50	SC = 12,16
								N80 Typ 1, Q	-	x	x	5500	38		LC = 9.250	LC = 34.15
	29,70	0.375	6.875	6.750	29.70	max. 42,00	29,06	L80	-	x	x	6300	43,5		LC = 234,85	LC = 15,63
		9,52	174,64	171,46	44,20	max. 12,80	43,24	N80 Typ 1, Q	-	x	x	6300	43,5		BC = 10.375	BC = 34.88
								P110	-	x	x	8700	59,5		BC = 263,52	BC = 15,82
	33,70	0.430	6.765	6.640	33.70	max. 42,00	33.07	L80	-	x	x	7200	50			
		10,92	171,84	168,66	50,15	max. 12,80	49,22	N80 Typ 1, Q	-	x	x	7200	50			
								P110	-	x	x	9900	68,5			
	39,00	0.500	6.625	6.500	39.00	max. 42,00	38.08	L80	-	x	x	8400	58			
		12,70	168,28	165,10	58,04	max. 12,80	56,68	N80 Typ 1, Q	-	x	x	8400	58			
								P110	-	x	x	10000	69			



TRUBKA										NÁTRUBEK								
VNĚJŠÍ PRŮMĚR	OZNAČENÍ	TLOUŠŤKA STĚNY	VNITŘNÍ PRŮMĚR	PRŮCHOZÍ PRŮMĚR	JMENOVITÁ HMOTNOST	MAX. DÉLKA	HMOTNOST (HLADKÉ KONCE)	ZNAČKA	TYP ZÁVITU			ZKUŠENÍ TLAK		VNĚJŠÍ PRŮMĚR	MIN. DÉLKA	HMOTNOST		
									SC	LC	BC							
inch		inch	inch	inch	lb/ft	ft	lb/ft					psi	MPa	inch	inch	lb		
mm		mm	mm	mm	kg/m	m	kg/m							mm	mm	kg		
9 5/8 244,48	32,30 36,00 40,00 40,00 43,50 43,50 47,00 47,00 53,50 53,50	0.312	9.001	8.845	32.30	max. 42,00	31.06	H40	x	-	-	2100	14,5	10.625 269,88	SC = 7.750	SC = 39.36		
7,92		228,60	224,66	48,07	max. 12,80	46,20									SC = 196,85	SC = 17,85		
0.352		8.921	8.765	36,00	max. 42,00	34.89	H40	x	-	-	2300	16			LC = 10.500	LC = 55,72		
8,94		226,60	222,63	53,57	max. 12,80	51,93	J55, K55	x	x	x	3200	22			LC = 266,70	LC = 25,45		
0.395		8.835	8.679	40,00	max. 42,00	38,97	J55, K55	x	x	x	3600	25			BC = 10.625	BC = 51.05		
10,03		224,40	220,45	59,53	max. 12,80	57,99	L80	-	x	x	5300	36			BC = 269,88	BC = 23,16		
0.395		8.835	8.750 ^{a)}	40,00	max. 42,00	38,97	N80 Typ 1, Q	-	x	x	5300	36						
10,03		224,40	222,25 ^{a)}	59,53	max. 12,80	57,99												
0.435		8.755	8.599	43.50	max. 42,00	42.73	L80	-	x	x	5800	40						
11,05		222,40	218,41	64,74	max. 12,80	63,61	N80 Typ 1, Q	-	x	x	5800	40						
									P110	-	x	x	8000		55			
0.472		8.681	8.525	47.00	max. 42,00	46.18	L80	-	x	x	6300	43,5						
11,99		220,50	216,54	69,94	max. 12,80	68,75	N80 Typ 1, Q	-	x	x	6300	43,5						
									P110	-	x	x	8600		59,5			
0.545		8.535	8.379	53.50	max. 42,00	52.90	L80	-	x	x	7200	50						
13,84		216,80	212,83	79,62	max. 12,80	78,72	N80 Typ 1, Q	-	x	x	7200	50						
									P110	-	x	x	10000		68,5			
10 3/4 273,05		40,50 45,50 45,50 51,00 51,00 55,50 55,50	0.350	10.050	9.894	40.50	max. 42,00	38.91	J55, K55	x	-	x	2100		15	11.750 298,45	SC = 8.000	SC = 45.38
8,89	255,30		251,31	60,27	max. 12,80	57,91								SC = 203,20	SC = 20,58			
0.400	9.950		9.794	45.50	max. 42,00	44.26	J55, K55	x	-	x	2500	17		BC = 10.625	BC = 56,74			
10,16	252,70		248,77	67,71	max. 12,80	65,87								BC = 269,88	BC = 25,74			
0.450	9.850		9.694	51.00	max. 42,00	49.55	J55, K55	x	-	x	2800	19						
11,43	250,20		246,23	75,90	max. 12,80	73,75	L80	x	-	x	5400	37						
									N80 Typ 1, Q	x	-	x	5400	37				
									P110	x	-	x	7400	51				
0.495	9.760		9.604	55.50	max. 42,00	54.26	L80	x	-	x	5900	40,5						
12,57	247,90		243,94	82,59	max. 12,80	80,75	N80 Typ 1, Q	x	-	x	5900	40,5						
									P110	x	-	x	8100	56				



TRUBKA										NÁTRUBEK						
VNĚJŠÍ PRŮMĚR	OZNAČENÍ	TLOUŠŤKA STĚNY	VNITŘNÍ PRŮMĚR	PRŮCHOZÍ PRŮMĚR	JMENOVITÁ HMOTNOST	MAX. DÉLKA	HMOTNOST (HLADKÉ KONCE)	ZNAČKA	TYP ZÁVITU			ZKUŠENÍ TLAK		VNĚJŠÍ PRŮMĚR	MIN. DÉLKA	HMOTNOST
									SC	LC	BC					
inch		inch	inch	inch	lb/ft	ft	lb/ft					psi	MPa	inch	inch	lb
mm		mm	mm	mm	kg/m	m	kg/m							mm	mm	kg
11 3/4	42,00 298,45	0.333	11.084	10.928	42.00	max. 42,00	40.64	H40	x	-	-	1400	9,5	12.750	SC = 8.000	SC = 49.44
298,45		8,46	281,50	277,5	62,50	max. 12,80	62,56							323,85	SC = 203,20	SC = 22,43
		47,00	0.375	11.000	11.844	47.00	max. 42,00	45.60	J55, K55	x	-	x	2100	14,5		BC = 10.625
9,52			279,41	275,44	69,94	max. 12,80	67,83								BC = 269,88	BC = 28,03
54,00		0.435	10.880	10.724	54.00	max. 42,00	52.62	J55, K55	x	-	x	2400	17			
		11,05	276,40	272,39	80,36	max. 12,80	78,32									
60,00		0.489	10.772	10.616	60.00	max. 42,00	58.87	J55, K55	x	-	x	2700	19			
		12,42	273,60	269,65	89,29	max. 12,80	87,61	L80	x	-	x	5300	37			
								N80 Typ 1, Q	x	-	x	5300	37			
								P110	x	-	x	7300	50,5			
13 3/8	48,00 339,72	0.330	12.715	12.559	48.00	max. 42,00	46.02	H40	x	-	-	1200	8	14.375	SC = 8.000	SC = 56.04
339,72		8,38	322,96	318,99	71,43	max. 12,80	68,48							365,12	SC = 203,20	SC = 25,42
		54,50	0.380	12.615	12.459	54.50	max. 42,00	52.79	J55, K55	x	-	x	1900	13		BC = 10.625
9,65			320,42	316,45	81,10	max. 12,80	78,55								BC = 269,88	BC = 31,77
61,00		0.430	12.515	12.359	61.00	max. 42,00	59.50	J55, K55	x	-	x	2100	14,5			
		10,92	317,88	313,91	90,78	max. 12,80	88,55									
68,00		0.480	12.415	12.259	68.00	max. 42,00	66.17	J55, K55	x	-	x	2400	16,5			
		12,19	315,34	311,37	101,19	max. 12,80	98,46	L80	x	-	x	4600	31,5			
								N80 Typ 1, Q	x	-	x	4600	31,5			
								P110	x	-	x	6300	43,5			
72,00		0.514	12.347	12.191	72.00	max. 42,00	70.67	L80	x	-	x	4900	34			
		13,06	313,60	309,63	107,15	max. 12,80	105,21	N80 Typ 1, Q	x	-	x	4900	34			
								P110	x	-	x	6800	46,5			
a) Speciální průchozí trn pouze u značky K55 a J55																
SC - krátký oblý / LC - dlouhý oblý / BC - Buttress																

¹⁾ Speciální průchozí trn pouze u značek K55 a J55

SC - krátký oblý / LC - dlouhý oblý / BC - Buttress

➤
PROFIL
SPOLEČNOSTI

➤
VÝROBNÍ
SCHEMA

➤
FOTOGRAFIE
Z VÝROBY

➤
VÝROBKOVÉ
PORTFOLIO

➤
NEDESTRUKTIVNÍ
ZKOUŠENÍ

➤
CERTIFIKÁTY

➤
ZKOUŠKY

➤
KONTAKTY

VÝROBKOVÉ PORTFOLIO

MECHANICKÉ TUBINGY DLE ASTM A519 A NÁTRUBKOVÉ TYČE DLE API 5CT

➤
**PROFIL
SPOLEČNOSTI**

➤
**VÝROBNÍ
SCHÉMA**

➤
**FOTOGRAFIE
Z VÝROBY**

➤
**VÝROBKOVÉ
PORTFOLIO**

➤
**NEDESTRUKTIVNÍ
ZKOUŠENÍ**

➤
CERTIFIKÁTY

➤
ZKOUŠKY

➤
KONTAKTY

MECHANICKÉ TUBINGY A NÁTRUBKOVÉ TYČE

NORMA	TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ	ZNAČKY
ASTM A519 ¹⁾	+N	1026, 4140, 4142
	+A	4140, 4142
API 5CT/EN ISO 11960 ²⁾	+N	J55, K55
	+QT	N80Q, L80 Typ 1, P110
Tepelné zpracování: +N - normalizovaný, +A - žíhaný, +QT - kalený a popouštěný		
¹⁾ Výroba pouze mechanické tubingy		
²⁾ Výroba pouze nátrubkové tyče		

DÉLKY MECHANICKÝCH TUBINGŮ A NÁTRUBKOVÝCH TYČÍ / V METRECH

VNĚJŠÍ PRŮMĚR (inch / mm)		TLOUŠŤKA STĚNY (inch / mm)																																			
		0.500		0.750		0.875		1.000		1.125		1.250		1.375		1.500		1.625		1.750		1.875		2.000		2.125		2.250		2.375		2.500					
		12,7		19,1		22,2		25,4		28,6		31,8		34,9		38,1		41,3		44,5		47,6		50,8		54,0		57,2		60,3		63,5					
inch	mm	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.		
7.000	177,8	6,8	14	4,5	11,5	4	10,5	4	9,3	4	6,6	4	6	4	6,5	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			
7.500	190,5	6	14	4,5	10,3	4	9	4	8,3	4	7,7	4	7,1	4	6,7	4	6,3	4	6,3	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
7.656	194,46	6	14	4,5	10,3	4	9	4	8,3	4	7,7	4	7,1	4	6,7	4	6,3	4	6,3	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
7.875	200,0	6	14	4,5	9,7	4	9	4	8,2	4	7,6	4	7	4	6,5	4	6,2	4	6,2	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
8.000	203,2	6	14	4,5	9,7	4	9	4	8,2	4	7,6	4	7	4	6,5	4	6,2	4	6,2	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
8.500	215,9	6	14	4,5	9,5	4	8,8	4	8	4	7,5	4	6,5	4	6	4	5,5	4	5,5	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
8.625	219,1	6	14	4,5	9,5	4	8,8	4	8	4	7,5	4	6,5	4	6	4	5,5	4	5,5	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
9.000	228,6	6	13	4,5	9,3	4	8,6	4	8	4	7,2	4	6,4	3,6	5,6	3,6	5,2	3,6	5,2	3,6	4,6	3,6	4,2	3,6	4,2	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			
9.500	241,3	6,6	14	4,3	10,8	4	10	4	9,2	4	8,5	4	7,8	3,6	7,3	3,6	6,9	3,6	6,9	3,6	6,5	3,6	6	3,6	6	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			
9.625	244,5	6,7	14	4,3	10,8	4	10	4	9,2	4	8,5	4	7,8	3,6	7,3	3,6	6,9	3,6	6,9	3,6	6,5	3,6	6	3,6	6	3,6	5,5	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			
10.000	254,0	5	14	5	10,6	4	9,8	4	9,2	4	8,5	4	7,8	3,6	7,3	3,6	6,9	3,6	6,9	3,6	6,2	3,6	5,6	3,6	5,6	3,6	5,2	3,6	4,8	3,6	4,8	N/A	N/A	N/A			
10.500	266,7	6,7	14	4,3	10,5	4	9,8	4	9	4	8,4	4	7,7	3,6	7,2	3,6	6,5	3,6	6,5	3,6	5,8	3,6	5,5	3,6	5,5	3,6	5,3	3,6	5	3,6	5	N/A	N/A	N/A			
10.625	269,9	6,7	14	4,3	10,5	4	9,8	4	9	4	8,3	4	7,6	3,6	7,2	3,6	6,8	3,6	6,8	3,6	5,8	3,6	5,5	3,6	5,5	3,6	5,3	3,6	5	3,6	5	N/A	N/A	N/A			
10.750	273,1	6,7	14	4,3	10,5	4	9,8	4	9	4	8,3	4	7,6	3,6	7,2	3,6	6,8	3,6	6,8	3,6	5,8	3,6	5,5	3,6	5,5	3,6	5,3	3,6	5	3,6	5	N/A	N/A	N/A			
11.000	279,4	6,8	14	4,3	10	4	9,4	4	8,5	4	7,8	4	7,2	3,6	6,6	3,6	6,2	3,6	6,2	3,6	6	3,6	5,5	3,6	5,5	3,6	5,2	3,6	5	3,6	5	N/A	N/A	N/A			
11.500	292,1	7,5	14	5	9,9	4,5	9,2	4	8,4	4	7,7	4	7	3,6	6,5	3,6	6,5	3,6	6,5	3,6	6,2	3,6	6,2	3,6	5,8	3,6	5,5	3,6	5	3,6	5	N/A	N/A	N/A			
11.750	298,5	7,5	14	5	9,8	4,5	9	4	8,3	4	7,6	4	7	3,6	6,4	3,6	6,5	3,6	6,5	3,6	5,6	3,6	5,6	3,6	5,8	3,6	5,5	3,6	5	3,6	5	N/A	N/A	N/A			
12.000	304,8	7,7	14	5,7	9,8	5,3	9	4,5	9	4	7,6	4	7	3,6	6,4	3,6	6,3	3,6	6,3	3,6	6	3,6	6	3,6	5,8	3,6	5,3	3,6	5	3,6	5	N/A	N/A	N/A			
12.500	317,5	7,7	14	5	9,5	4,5	8,6	4	8,2	4	7,2	4	8	3,6	6,5	3,6	6,2	3,6	6,2	3,6	6	3,6	6	3,6	6,5	3,6	5	3,6	5	3,6	5	N/A	N/A	N/A			
12.750	323,9	8,8	14	5,7	9,6	5,3	8,6	4,5	8,3	4	7,8	4	7	3,6	6,5	3,6	6,2	3,6	6,2	3,6	6	3,6	6	3,6	5,6	3,6	5	3,6	4,5	3,6	4,5	3,6	4,5	3,6			
13.000	330,2	8,8	13	5,7	9,6	5,3	8,6	4,5	8	4	7,6	4	7	3,6	6,4	3,6	6,2	3,6	6,2	3,6	6	3,6	6	3,6	5,6	3,6	4,5	3,6	4,5	3,6	4,5	3,6	4,5	3,6			
13.375	339,7	8,7	12	5,7	9,5	5,3	8,4	4,5	8	4	7,5	4	6,8	3,6	6,3	3,6	6	3,6	6	3,6	5,8	3,6	5,8	3,6	5,3	3,6	4,8	3,5	4,5	3,5	4,5	3,5	4,5	3,5			
13.500	342,9	6,5	14	5,7	9,5	5,3	8,8	4,5	8	4	7,5	4	6,8	3,6	6,3	3,6	6	3,6	6	3,6	5,8	3,6	5,8	3,6	5,3	3,6	4,7	3,5	4,4	3,5	4,4	3,5	4,4	3,5			
14.000	355,6	6,3	14	5,5	8,8	5,2	9	4,5	8,2	4	7,4	4	6,7	3,6	6,2	3,6	5,6	3,6	5,6	3,6	5,2	3,6	5,2	3,6	4,5	3,6	4,5	3,5	4,2	3,5	4,2	3,5	4,2	3,5			
14.375	365,1	6,0	14	3,8	11,9	4	8,1	4	6,8	4	6,2	3,6	5,5	3,6	5	3,6	5	3,6	6	3,6	5,5	3,6	5,2	3,6	4,8	3,6	4,5	3,5	4,3	3,5	4,1	3,5	4,1	3,5			
14.500	368,3	6,0	14	3,8	11,9	4	8,2	4	7,8	4	7,2	3,6	6,4	3,6	6,2	3,6	5,6	3,6	5,6	3,6	5,2	3,6	5,2	3,6	4,5	3,6	4,3	3,3	4,1	3,3	4,1	3,3	4,1	3,3			
15.000	381,0	N/A	N/A	N/A	N/A	4	8,7	4	8,3	4	7,2	3,6	6,2	3,6	5,7	3,6	5,2	3,6	5	5,1	4,7	3,6	4,6	3,6	4,2	3,6	4	3,1	4	3	3,8	3	3,7	3,7			
15.500	393,7	N/A	N/A	N/A	N/A	4	8,3	4	8	4	7,2	3,6	6	3,6	5,4	3,6	5	3,6	5	4	4,5	4	4,5	3,6	4	3	3,8	3	3,6	3	3,6	3	3,6	3,6			
16.000	406,4	N/A	N/A	N/A	N/A	4	8,5	4	8	4	7,2	3,6	6	3,6	5,4	3,6	5	3,6	5	3,6	4	3,6	4	3,6	4	3	3,8	3	3,6	3	3,6	3	3,6	3,3			

POUZE ZNAČKA 1026

↗
**PROFIL
SPOLEČNOSTI**

↗
**VÝROBNÍ
SCHÉMA**

↗
**FOTOGRAFIE
Z VÝROBY**

↗
**VÝROBKOVÉ
PORTFOLIO**

↗
**NEDESTRUKTIVNÍ
ZKOUŠENÍ**

↗
CERTIFIKÁTY

↗
ZKOUŠKY

↗
KONTAKTY

DÉLKY MECHANICKÝCH TUBINGŮ A NÁTRUBKOVÝCH TYČÍ / V PALCÍCH

VNĚJŠÍ PRŮMĚR (inch / mm)		TLOUŠŤKA STĚNY (inch / mm)																																	
		0.500		0.750		0.875		1.000		1.125		1.250		1.375		1.500		1.625		1.750		1.875		2.000		2.125		2.250		2.375		2.500			
		12,7		19,1		22,2		25,4		28,6		31,8		34,9		38,1		41,3		44,5		47,6		50,8		54,0		57,2		60,3		63,5			
inch	mm	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.		
7.000	177,8	22,3	45,9	14,8	37,7	13,1	34,4	13,1	30,5	13,1	21,7	13,1	19,7	13,1	21,3	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
7.500	190,5	19,7	45,9	14,8	33,8	13,1	29,5	13,1	27,2	13,1	25,3	13,1	23,3	13,1	22,0	13,1	20,7	13,1	20,7	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
7.656	194,46	19,7	45,9	14,8	33,8	13,1	29,5	13,1	27,2	13,1	25,3	13,1	23,3	13,1	22,0	13,1	20,7	13,1	20,7	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
7.875	200,0	19,7	45,9	14,8	31,8	13,1	29,5	13,1	26,9	13,1	24,9	13,1	23,0	13,1	21,3	13,1	20,3	13,1	20,3	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
8.000	203,2	19,7	45,9	14,8	31,8	13,1	29,5	13,1	26,9	13,1	24,9	13,1	23,0	13,1	21,3	13,1	20,3	13,1	20,3	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
8.500	215,9	19,7	45,9	14,8	31,2	13,1	28,9	13,1	26,2	13,1	24,6	13,1	21,3	13,1	19,7	13,1	18,0	13,1	18,0	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
8.625	219,1	19,7	45,9	14,8	31,2	13,1	28,9	13,1	26,2	13,1	24,6	13,1	21,3	13,1	19,7	13,1	18,0	13,1	18,0	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
9.000	228,6	19,7	42,7	14,8	30,5	13,1	28,2	13,1	26,2	13,1	23,6	13,1	21,0	11,8	18,4	11,8	17,1	11,8	17,1	11,8	15,1	11,8	13,8	11,8	13,8	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
9.500	241,3	21,7	45,9	14,1	35,4	13,1	32,8	13,1	30,2	13,1	27,9	13,1	25,6	11,8	24,0	11,8	22,6	11,8	22,6	11,8	21,3	11,8	19,7	11,8	19,7	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
9.625	244,5	22,0	45,9	14,1	35,4	13,1	32,8	13,1	30,2	13,1	27,9	13,1	25,6	11,8	24,0	11,8	22,6	11,8	22,6	11,8	21,3	11,8	19,7	11,8	19,7	11,8	18,0	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
10.000	254,0	16,4	45,9	16,4	34,8	13,1	32,2	13,1	30,2	13,1	27,9	13,1	25,6	11,8	24,0	11,8	22,6	11,8	22,6	11,8	20,3	11,8	18,4	11,8	18,4	11,8	17,1	11,8	15,7	11,8	15,7	N/A	N/A	N/A	
10.500	266,7	22,0	45,9	14,1	34,4	13,1	32,2	13,1	29,5	13,1	27,6	13,1	25,3	11,8	23,6	11,8	21,3	11,8	21,3	11,8	19,0	11,8	18,0	11,8	18,0	11,8	17,4	11,8	16,4	11,8	16,4	N/A	N/A	N/A	
10.625	269,9	22,0	45,9	14,1	34,4	13,1	32,2	13,1	29,5	13,1	27,2	13,1	24,9	11,8	23,6	11,8	22,3	11,8	22,3	11,8	19,0	11,8	18,0	11,8	18,0	11,8	17,4	11,8	16,4	11,8	16,4	N/A	N/A	N/A	
10.750	273,1	22,0	45,9	14,1	34,4	13,1	32,2	13,1	29,5	13,1	27,2	13,1	24,9	11,8	23,6	11,8	22,3	11,8	22,3	11,8	19,0	11,8	18,0	11,8	18,0	11,8	17,4	11,8	16,4	11,8	16,4	N/A	N/A	N/A	
11.000	279,4	22,3	45,9	14,1	32,8	13,1	30,8	13,1	27,9	13,1	25,6	13,1	23,6	11,8	21,7	11,8	20,3	11,8	20,3	11,8	19,7	11,8	18,0	11,8	18,0	11,8	17,1	11,8	16,4	11,8	16,4	N/A	N/A	N/A	
11.500	292,1	24,6	45,9	16,4	32,5	14,8	30,2	13,1	27,6	13,1	25,3	13,1	23,0	11,8	21,3	11,8	21,3	11,8	21,3	11,8	20,3	11,8	20,3	11,8	20,3	11,8	19,0	11,8	18,0	11,8	16,4	11,8	16,4	N/A	N/A
11.750	298,5	24,6	45,9	16,4	32,2	14,8	29,5	13,1	27,2	13,1	24,9	13,1	23,0	11,8	21,0	11,8	21,3	11,8	21,3	11,8	18,4	11,8	18,4	11,8	18,4	11,8	19,0	11,8	18,0	11,8	16,4	11,8	16,4	N/A	N/A
12.000	304,8	25,3	45,9	18,7	32,2	17,4	29,5	14,8	29,5	13,1	24,9	13,1	23,0	11,8	21,0	11,8	20,7	11,8	20,7	11,8	19,7	11,8	19,7	11,8	19,7	11,8	19,0	11,8	17,4	11,8	16,4	11,8	16,4	N/A	N/A
12.500	317,5	25,3	45,9	16,4	31,2	14,8	28,2	13,1	26,9	13,1	23,6	13,1	26,2	11,8	21,3	11,8	20,3	11,8	20,3	11,8	19,7	11,8	19,7	11,8	19,7	11,8	21,3	11,8	16,4	11,8	16,4	11,8	16,4	N/A	N/A
12.750	323,9	28,9	45,9	18,7	31,5	17,4	28,2	14,8	27,2	13,1	25,6	13,1	23,0	11,8	21,3	11,8	20,3	11,8	20,3	11,8	19,7	11,8	19,7	11,8	19,7	11,8	18,4	11,8	16,4	11,8	14,8	11,8	14,8	11,8	14,8
13.000	330,2	28,9	42,7	18,7	31,5	17,4	28,2	14,8	26,2	13,1	24,9	13,1	23,0	11,8	21,0	11,8	20,3	11,8	20,3	11,8	19,7	11,8	19,7	11,8	19,7	11,8	18,4	11,8	14,8	11,8	14,8	11,8	14,8	11,8	14,8
13.375	339,7	28,5	39,4	18,7	31,2	17,4	27,6	14,8	26,2	13,1	24,6	13,1	22,3	11,8	20,7	11,8	19,7	11,8	19,7	11,8	19,0	11,8	19,0	11,8	19,0	11,8	17,4	11,8	15,7	11,5	14,8	11,8	14,8	11,5	14,8
13.500	342,9	21,3	45,9	18,7	31,2	17,4	28,9	14,8	26,2	13,1	24,6	13,1	22,3	11,8	20,7	11,8	19,7	11,8	19,7	11,8	19,0	11,8	19,0	11,8	19,0	11,8	17,4	11,8	15,4	11,5	14,4	11,5	14,4	11,5	14,4
14.000	355,6	20,7	45,9	18,0	28,9	17,1	29,5	14,8	26,9	13,1	24,3	13,1	22,0	11,8	20,3	11,8	5,6	11,8	18,4	11,8	17,1	11,8	17,1	11,8	17,1	11,8	14,8	11,8	14,8	11,5	13,8	11,5	13,8	11,5	13,8
14.375	365,1	19,7	45,9	12,5	39,0	13,1	26,6	13,1	22,3	13,1	20,3	11,8	18,0	11,8	16,4	11,8	18,4	11,8	19,7	11,8	18,0	11,8	17,1	11,8	17,1	11,8	15,7	11,8	14,8	11,5	14,1	11,5	13,5	11,5	12,8
14.500	368,3	19,7	45,9	12,5	39,0	13,1	26,9	13,1	25,6	13,1	23,6	11,8	21,0	11,8	20,3	11,8	18,4	11,8	18,4	11,8	17,1	11,8	17,1	11,8	17,1	11,8	14,8	11,8	14,1	10,8	13,5	10,8	13,5	10,8	13,5
15.000	381,0	N/A	N/A	N/A	N/A	13,1	28,5	13,1	27,2	13,1	23,6	11,8	20,3	11,8	18,7	11,8	17,1	11,8	16,4	16,7	15,4	11,8	15,1	11,8	13,8	11,8	13,1	10,1	13,1	9,8	12,5	9,8	12,5	9,8	12,1
15.500	393,7	N/A	N/A	N/A	N/A	13,1	27,2	13,1	26,2	13,1	23,6	11,8	19,7	11,8	17,7	11,8	16,4	11,8	16,4	13,1	14,8	13,1	14,8	11,8	13,1	9,8	12,5	9,8	11,8	9,8	11,8	9,8	11,8	9,8	11,8
16.000	406,4	N/A	N/A	N/A	N/A	13,1	27,9	13,1	26,2	13,1	23,6	11,8	19,7	11,8	17,7	11,8	16,4	11,8	16,4	11,8	13,1	11,8	13,1	11,8	13,1	9,8	12,5	9,8	11,8	9,8	11,8	9,8	11,8	9,8	11,8

POUZE ZNAČKA 1026

↗
**PROFIL
SPOLEČNOSTI**

↗
**VÝROBNÍ
SCHÉMA**

↗
**FOTOGRAFIE
Z VÝROBY**

↗
**VÝROBKOVÉ
PORTFOLIO**

↗
**NEDESTRUKTIVNÍ
ZKOUŠENÍ**

↗
CERTIFIKÁTY

↗
ZKOUŠKY

↗
KONTAKTY

VÝROBKOVÉ PORTFOLIO

BEZEŠVÉ DUTÉ PROFILY ČTVERCOVÉHO A OBDELNÍKOVÉHO PRŮŘEZU

➤
**PROFIL
SPOLEČNOSTI**

➤
**VÝROBNÍ
SCHÉMA**

➤
**FOTOGRAFIE
Z VÝROBY**

➤
**VÝROBKOVÉ
PORTFOLIO**

➤
**NEDESTRUKTIVNÍ
ZKOUŠENÍ**

➤
CERTIFIKÁTY

➤
ZKOUŠKY

➤
KONTAKTY

BEZEŠVÉ DUTÉ PROFILY ČTVERCOVÉHO A OBDELNÍKOVÉHO PRŮŘEZU - DÉLKY / V METRECH

NORMA	TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ				ZNAČKY		
EN 10210-1, EN 10210-2	+N				S355J2H, S355NH, S460NH		
DÉLKY							
ROZMĚR	TLOUŠŤKA STĚNY						
mm	6,3	7,1	8	8,8	10	11	12,5
70 x 70	6-12	6-12	6-12	6-11	6-10	6-9	6-8
80 x 80	6-12	6-12	6-12	6-11	6-10	6-9	6-9
80 x 60	6-12	6-12	6-12	6-11	6-10	6-9	6-8
90 x 90	6-12	6-12	6-12	6-12	6-12	6-11	6-10
90 x 70	6-12	6-12	6-12	6-11	6-10	6-9	6-9
100 x 100	6-12	6-12	6-12	6-12	6-12	6-11	6-10
120 x 100	6-12	6-12	6-12	6-11	6-10	6-9	6-9
120 x 120	6-12	6-12	6-11	6-10	6-9	6-9	6-9
125 x 125	6-12	6-12	6-8	6-8	6-8	6-8	6-7
Tepelné zpracování: +N - normalizovaný							

➤
PROFIL
SPOLEČNOSTI

➤
VÝROBNÍ
SCHEMA

➤
FOTOGRAFIE
Z VÝROBY

➤
VÝROBKOVÉ
PORTFOLIO

➤
NEDESTRUKTIVNÍ
ZKOUŠENÍ

➤
CERTIFIKÁTY

➤
ZKOUŠKY

➤
KONTAKTY



NEDESTRUKTIVNÍ ZKOUŠENÍ

➤
PROFIL
SPOLEČNOSTI

➤
VÝROBNÍ
SCHÉMA

➤
FOTOGRAFIE
Z VÝROBY

➤
VÝROBKOVÉ
PORTFOLIO

➤
NEDESTRUKTIVNÍ
ZKOUŠENÍ

➤
CERTIFIKÁTY

➤
ZKOUŠKY

➤
KONTAKTY



PARAMETRY NEDESTRUKTIVNÍCH LINEK

ROZSAH VNĚJŠÍCH PRŮMĚRŮ	ROZSAH TLOUŠTĚK STĚN	ROZSAH DÉLEK	ZKUŠEBNÍ METODA	DRUH ZJIŠŤOVANÉ VADY	NORMY
mm	mm				
60 – 406,4	5 – 63,5	3,6 – 13,0 m	Ultrazvuk ¹⁾	podélné vady příčné vady dvojitost tloušťka stěny	EN ISO 10893-8
					EN ISO 10893-10
					EN ISO 10893-12 ³⁾
					ASTM E 213
					API 5CT
					ČSN 01 5028
					VN 01 5029
60 – 406,4	5 – 63,5	3,6 – 16,0 m	Rozptylové toky	podélné vady příčné vady ²⁾ nepropustnost	EN ISO 10893-1
					EN ISO 10893-3
					ASTM A570
					ČSN 01 5047
					ČSN 01 5049
178 – 368	5 – 30	180 – 270 mm	Magnetická prášková	podélné vady příčné vady	ASTM A709

Nedestruktivní zkoušení je ve všech výše uvedených metodách certifikováno TÜV NORD

¹⁾ Pro provedení zkoušky je nutno zachovat $t/D < 0,18$ ²⁾ Pouze pro vnější průměry $\geq 168,3$ mm³⁾ Pouze po dohodě



CERTIFIKÁTY

➤
PROFIL
SPOLEČNOSTI

➤
VÝROBNÍ
SCHÉMA

➤
FOTOGRAFIE
Z VÝROBY

➤
VÝROBKOVÉ
PORTFOLIO

➤
NEDESTRUKTIVNÍ
ZKOUŠENÍ

➤
CERTIFIKÁTY

➤
ZKOUŠKY

➤
KONTAKTY



CERTIFIKACE VÝROBKŮ

DLE PED 2014/68/EU

JAKOST	TECHNICKÉ DODACÍ PODMÍNKY	STAV DODÁNÍ	VNĚJŠÍ PRŮMĚR	TLOUŠŤKA STĚNY	INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT*	
			mm	mm	3.1	3.2
P235TR2, P265TR2	EN 10216-1	N	60,3-406,4	5-60	X	X
P235GH, P265GH, 16Mo3	EN 10216-2	N			X	X
13CrMo4-5, 10CrMo9-10, 14MoV6-3	EN 10216-2	NT, QT			X	X
P275NL1, P275NL2, P355N, P355NH, P355NL1, P355NL2	EN 10216-3	N		5-60	X	X
P460N, P460NH, P460NL1, P460NL2	EN 10216-3	N		5-63,5	X	X
Gr. A, Gr. B, Gr. C	ASME SA 106	N		5-60	X	X
15128.5, 15128.9	ČSN 415128	NT, QT		16-40		X
34CrMo4	EN 10297-1, TDP TŽ-tr01/2024, rev. 0	N				

POZNÁMKA

*) Pokud jsou zakřížkovány oba typy, je to na volbě zákazníka

N - Normalizačně žíhaný

NT - Normalizačně žíhaný a popouštěný

QT - Kalený a popouštěný



CERTIFIKACE VÝROBKŮ

DLE AD 2000-MERKBLATT W4, AD 2000-MERKBLATT W10 A TRD 102

JAKOST	TECHNICKÉ DODACÍ PODMÍNKY	STAV DODÁNÍ	VNĚJŠÍ PRŮMĚR	TLOUŠŤKA STĚNY	PŘEDPIS			INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT*	
			mm	mm	ADW4	ADW10	TRD102	3.1	3.2
P235TR2, P265TR2	EN 10216-1	N	60,3 - 406,4	5 - 60	X			X	X
P235GH, P265GH,	EN 10216-2	N			X		X	X	X
16Mo3	EN 10216-2	N			X		X	X**	X
13CrMo4-5, 10CrMo9-10	EN 10216-2	NT, QT			X		X		X
14MoV6-3	EN 10216-2	NT, QT			X		X		X
P275NL1, P275NL2	EN 10216-3	N			X			X	
P275NL1, P275NL2	EN 10216-3	N			X	X			X
P355N, P355NH, P355NL1, P355NL2	EN 10216-3	N			X	X			X
P355N, P355NH	EN 10216-3	N			X			X**	
P460N, P460NH, P460NL1, P460NL2	EN 10216-3	N			X	X			X

POZNÁMKA

*) Pokud jsou zakřížkovány oba typy, je to na volbě zákazníka

**) Pouze pro tloušťky stěny ≤ 30 mm

N - Normalizačně žíhaný

NT - Normalizačně žíhaný a popouštěný

QT - Kalený a popouštěný



TÜV NORD – certifikát pro systém managementu dle EN ISO 9001:2015

TÜV NORD – certifikát pro systém managementu dle EN ISO 14001:2015

Certifikát pro systém managementu dle ISO 45001:2018

Ověření platnosti environmentálního prohlášení typu III (EPD)

TÜV NORD – certifikát PED 2014/68/EU

TÜV NORD – certifikát AD 2000–Merkblatt W0

TÜV NORD – certifikát CE

TÜV UK Ltd – certifikát UKCA

TÜV UK Ltd. – certifikát PESR

TÜV NORD – certifikát technické způsobilosti nedestruktivního zkoušení podle AD 2000–Merkblatt W0 / PED 2014/68/EU a PESR 2016

API Spec. 5CT

API Spec. 5L

Lloyd's Register

Bureau Veritas

DNV–GL

Certifikát B – Zetom Katowice Polsko

Československý Lloyd

OD ROKU 1927 JSME OPRÁVNĚNI UŽÍVAT MONOGRAM API PŘI VÝROBĚ A ZNAČENÍ TRUBEK CASING A LINE PIPE.



ZKOUŠKY

➤
PROFIL
SPOLEČNOSTI

➤
VÝROBNÍ
SCHÉMA

➤
FOTOGRAFIE
Z VÝROBY

➤
VÝROBKOVÉ
PORTFOLIO

➤
NEDESTRUKTIVNÍ
ZKOUŠENÍ

➤
CERTIFIKÁTY

➤
ZKOUŠKY

➤
KONTAKTY



ZKOUŠKY

TŽ PROVÁDÍ 100 % MECHANICKÝCH,
METALOGRAFICKÝCH, TECHNOLOGICKÝCH
ZKOUŠEK A CHEMICKÝCH ROZBORŮ
V NEZÁVISLÉ ZKUŠEBNÍ LABORATOŘI
SPOLEČNOSTI ENVIFORM A,S. AKREDITOVANÉ
ČIA DLE ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

**ZKOUŠKA TAHEM****ZKOUŠKA RÁZEM V OHYBU****ZKOUŠKA TVRDOSTI DLE BRINELLA****ZKOUŠKA SMÁČKNUTÍM****ZKOUŠKA ROZŠÍŘOVÁNÍM PRSTENCE****ZKOUŠKA TAHEM PRSTENCE**

**TŘINECKÉ ŽELEZÁŘNY**

TŘINECKÉ ŽELEZÁŘNY, a.s.
 Průmyslová 1000, Staré Město
 739 61 Třinec, Czech Republic
 phone: +420-558-531 111
 www.trz.cz

**MORAVIA STEEL**

MORAVIA STEEL a.s.
 Průmyslová 1000, Staré Město
 739 61 Třinec, Czech Republic
 phone: +420-558-532 066
 www.moravia-steel.cz

VÁLCOVNA TRUB

Výstavní 1132/95, Vítkovice
 703 00 Ostrava
 phone: +420-595-602 100
 www.trubky.cz

**OBCHODNÍ ZASTOUPENÍ
V EVROPE****MORAVIA STEEL UK Ltd.**

5 Bradwall Court, Bradwall Road
 Sandbach, Cheshire, CW11 1GE, United Kingdom
 phone: +44-1270-759 441
 e-mail: cbeardmore@moravia-steeluk.co.uk

MORAVIA STEEL SLOVENIJA D.O.O.

Valvazorjeva 14, 3000 Celje, Slovenia
 phone: +386 40 785 785
 e-mail: msslovenija@moravia-steel.si

MORAVIA STEEL DEUTSCHLAND GMBH

Cliev 19, 515 15 Kürten - Herweg, Germany
 phone: +49 2207 847 70
 e-mail: service@moravia-steel.de

MORAVIA STEEL ITALIA SRL

Corso Sempione 39, 20145 Milano, Italy
 phone: +39-02-349 381 54
 e-mail: info@moraviasteelitalia.com

MORAVIA STEEL IBERIA, S.A.

Campo Grande, N 35 -9 A, 1700 - 087 Lisboa, Portugal
 phone: +351 217 826 250
 e-mail: geral@msiberia.pt

➤
**PROFIL
 SPOLEČNOSTI**

➤
**VÝROBNÍ
 SCHÉMA**

➤
**FOTOGRAFIE
 Z VÝROBY**

➤
**VÝROBKOVÉ
 PORTFOLIO**

➤
**NEDESTRUKTIVNÍ
 ZKOUŠENÍ**

➤
CERTIFIKÁTY

➤
ZKOUŠKY

➤
KONTAKTY