



Ing. Daniel Szotkowski, vedoucí provozu

Vážení spolupracovníci,

chtěl bych zhodnotit rok 2021 a současnou situaci na našem provozu.

V čem se nám v roce 2021 dařilo:

- Na finanční plán 94 000 t bylo vyrobeno 93 055 t. Je to sice pokles, ale s ohledem na situaci Covid-19 a problémy se vsázkou z TŽ (havárie) je to velice dobrý výsledek. Z hlediska expedice se podařilo expedovat 92 767 t. V roce 2020 bylo vyrobeno 89 668 t a expedováno 87 834 t.
- Velice dobrá kvalita našich výrobků (THN, neshodná výroba, vícepráce, atd.) všechny výsledky na úrovni plánovaných ukazatelů. Nízká úroveň reklamací.
- Dobrá personální politika na plán 622 zaměstnanců bylo 618 zaměstnanců. Během roku nově nastoupilo 49 pracovníků
- Dalším pozitivem bylo rozšíření skladovacích prostor v 5 hale, a to o cca 400 tun, které se obešlo bez vynaložení finančních prostředků. Zvládnuté investiční akce: našroubovací stroj, modernizace rotomatu, kiosku a zkušební provoz podepření předvalku VM a automatizace trnové cesty.
- Na našem provozu máme stabilně 2 učně s elektro zaměřením a výhledově přibereme další ze 3 středních škol v dalších oborech jako strojaři, obráběči a mechanici.
- Ve snaze snížit zpracovací náklady jsme významně šetřili na spotřebách planžet a korunek určených pro upichování trubek. Rovněž drobná inovace a změna dodavatele gufer pro tlakovací lis byla přínosem pro snížení nákladovosti tohoto nelevného produktu. Velké úspory byly také v oblasti vod.
- Údržba zvládla bezproblémově obě střední opravy a průběžně udržuje naše zařízení v stabilních poruchových parametrech a dodržela stanovený finanční rozpočet.
- Zavedení automatů na jídlo a nápoje, charitativní tombola a vánoční strom.

V čem se nám v roce 2021 nedařilo:

- BOZ – velká úrazovost na VT a smrtelný pracovní úraz, který je dál v šetření.



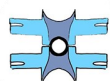
Velké poděkování všem za zvládnutí pracovních, opravárenských, kvalitativních, zakázkových i expedičních parametrů všem pracovníkům VT, MS a dalších útvarů a firem.

Co nás čeká v roce 2022:

- Roční plán výroby: 94 000 t, první kvartál: zvýšené požadavky na tepelné zpracování – dodávky do USA
- Kapacitní naplněnost tratí do května

Vzhledem k složité celosvětové situaci ostatní zveřejněné parametry by nebyly aktuální, a proto budou zveřejňovány operativně.

Přeji všem pevné zdraví, chuť zvládat problémy a pozitivní naladění.



VÁLCOVACÍ TRATĚ

●●● Ing. Radan Ustrnul, vedoucí střediska

V roce 2021 se kolektiv válcovací tratě VM rozhodně nenudil a během celého roku musel řešit situace, které se vymykaly běžnému provozu.

První čtvrtletí jsme se při válcování potýkali s větším množstvím vnitřních vad. Výskyt se týkal převážně rozměrů trubek 168,3 až 204, převážně ve slabších stěnách od 6,3 do 12,5 mm, válcovaných ze vsázky 320 mm. Tyto vady jsou bohužel obtížně zachytitelné a upozornění na tento problém přichází až z přední revize úpravny. Naštěstí vady nebyly hluboké a po broušení nebyla podkročená tloušťka stěny a materiál bylo možno použít na původní zakázky. Proto jsme začali vsázku pro tento sortiment řezat a vrtat. Jak následující týdny a měsíce ukázaly, vedlo toto opatření k výraznému zlepšení kvality trubek.

Ve druhém čtvrtletí byla naše největší pozornost upřena na válcování trubek z materiálu 15128 pro projekt zaštitovaný firmou Stampa. Z VM byly vyráběny trubky od rozměru 193,7x25 mm až do 377x22 mm. Ne vše šlo samozřejmě hladce a pro trubky o průměru 377 mm jsme museli bloky před válcováním 2x děrovat. Vzhledem k tomu, že všechny nástrahy nakonec zaměstnanci tratě zvládli, zákazník byl spokojen a následovaly další objednávky legovaných trubek na roky 2021 a 2022.

Ve třetím čtvrtletí proběhla SO, mimořádně rozdělena na dvě části. Během první části proběhla údržba a čištění částí agregátů včetně přípravy na investiční automatizační akci.

Ve druhé části pak byly dokončeny standardní práce SO a realizována investiční akce pro modernizaci děrovacího stroje a automatizační trnové cesty.

V poslední části roku se začal vyskytovat problém s poškrábaným



povrchem trubek od válečků v krokové peci. U větších průměrů trubek, kterých se to týkalo, jsme použili systém IDR, jenž toto částečně eliminoval. Odstranit problém se podařilo až zaměstnancům údržby zásahem přímo v peci během odstavení tratě. Hlavní naše pozornost byla zaměřena na zvládnutí a doladění provozu agregátů po úpravách provedených během automatizační akce. Přestože pro mnohé zaměstnance to bylo zpočátku něco jako sci-fi, je potřeba říci, že jsme se posunuli o velký kus vpřed.

V letošním roce úpravy a ladění systému automatizovaného chodu, respektive jeho jednotlivých částí pokračuje a bude jak pro obsluhu, tak pro vedení tratě znamenat nejednu stresovou situaci a konflikt. Věříme, že během následujících měsíců „si to sedne“ a úpravy a novinky se stanou běžným standardem.

ÚPRAVNY

●●● Ing. Josef Zmelík, vedoucí střediska

Loňský rok patřil z hlediska výroby k těm „jednodušším“. Malé objemy trub na tepelné zpracování s následným požadavkem na NDT, kvalitativní limity a skluzy byly splněny a žádné zásadní problémy ve výrobě nebyly. Probíhal upgrade NDT linky a další investiční akce ke zlepšení pracovních podmínek.

Byl dostatek prostoru pro zpracování veškeré výroby na úpravnách. Probíhaly revize a opravy skládek. Také jsme se zaměřili na úspory ve spotřebě nástrojů, kde se nám v oblasti řezných a tlakovacích nástrojů podařilo ušetřit nemalé peníze. Celkově hodnotím uplynulý rok pozitivně.

Rok 2022 zahájila úprava VM s nízkými stavy rozpracované výroby na jednotlivých MVM, což přispělo k celkem bezproblémovému průběhu a toku výroby v prvním měsíci s dostatkem skladovacích kapacit a splnění všech sledovaných výrobních ukazatelů. Velmi pozitivně se to projevilo v plnění urgentních zakázek a nízkému objemu provozních skluzů.

Od února se již situace trochu změnila. Vyšší objem zakázek s tepelným zpracováním pro USA s kombinací tenkostěnných trub malých a středních průměrů a větší objem zakázek s požadavkem na dělení trub poukázaly na limitní možnosti toku materiálu úpravnou. Navýšila se rozpracovanost, neustá-

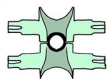
val příchod trub z válcování, obsazenost směn se blížila krajním možностям a přehltily se kapacity procesů po TZ, převážně na NDT. Pokud k tomu přičteme více práce z důvodu oprav trub



Tažná stolice k redukci průměru trub opakovaného NDT, je průchod úpravnou kriticky přehlcen. Na denním pořádku je operativně řešit zpracování výroby a plnění zakázek. S tímto stavem se budeme potýkat několik týdnů a situace se blíží stavu před rokem 2021.

Co také znatelně a negativně ovlivňuje podmínky na úpravnách je vyšší absence zaměstnanců.

Pracujeme na zlepšení podmínek a snížení nákladů v oblasti řezných agregátů, tlakovacího lisu, uspořádání nástrojů. Zabýváme se problematikou pilových kotoučů na našich pilách. Pokračují revize skládek na úpravnách, zaučujeme se na nové vnitřní brusce. Úkolů je celá řada a čeká nás jistě nelehký rok.



●●● Ing. Radim Vyvíjal, vedoucí střediska

Plánovaný objem výroby i předávky se nám v loňském roce podařilo splnit. Stejně tak i všechny sledované ukazatele i přesto, že jsme se během roku potýkali s několika opakujícími se poruchami. Jednalo se především o časté výměny poškozených manžet na teleskopech posuvu podavače na obou poutnicích, v druhé polovině roku se začaly objevovat potíže s krokováním v krokové peci. Tyto dvě skutečnosti měly podstatný dopad na provoz tratě a plnění výroby. Dlouhodobě byl a stále je v poruše jeřáb 7B, který se nepodařilo do konce roku opravit. To ovlivňuje plynulost práce na nádvoří.



Podařilo se nám úspěšně obnovit výrobu čtyřhranných trub. Dva pracovníci MM se zaučili rovnat na rovnacím stroji SKET. Rovněž jsme zvládli na úpravně profily zpracovávat. Stávající dohodnuté objemy čtyřhranů jsme tak schopni vyrábět a zpracovávat bez většího vlivu na plnění výroby.

V lednu byl zvýšený tlak na výrobu MM, a abychom byli schopni plnit požadavky obchodu, bylo nutno udělat směny navíc. Zakázkově se sortiment přesunul do menších kalibrů, tak je plnění výroby složitější. Tento trend bude pokračovat i v následujících dvou měsících.



PŘÍPRAVA VÝROBY A EXPEDICE

●●● Bc. Roman Hrabovský, vedoucí střediska

Rok 2021 se na středisku Přípravy výroby dá hodnotit jako velmi vydařený. Připravili jsme materiál pro obě tratě o celkové hmotnosti 118 kt, což představuje řezání a napálení 241855 ks. Složili jsme 1431 železničních vagonů jak z TŽ, tak Železáren Podbrezová.

Abychom byli schopni materiál připravovat a zároveň skládat vagony, je nutné vše důkladně zorganizovat, což není v některých obdobích snadné. Díky organizaci práce a flexibilitě zaměstnanců Špalkárny se nám to ve většině případů podařilo.

Z hlediska nákladů spojených s přípravou materiálu, můžeme loňský rok hodnotit také velmi kladně. Podařilo se nám splnit všechny ukazatele.

Třinec	1008	70%
Kladno	6	0%
Podbrezová	416	29%



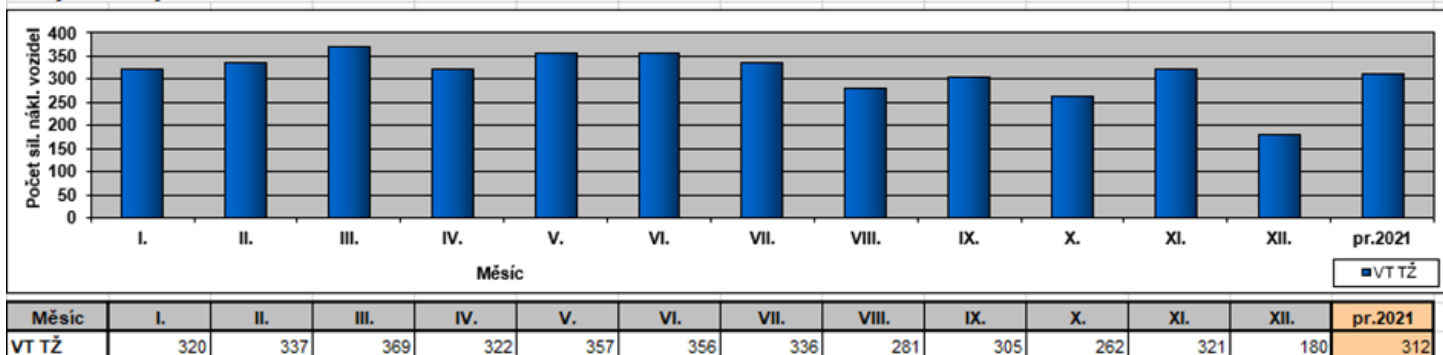
Začátek letošního roku nám trochu komplikují dodávky vsázky z TŽ z důvodu poruchy ohřívače větru na VP 4, proto se oproti loňskému roku přiváží více vsázky z Podbrezové.

Celkem se v lednu složilo 151 železničních vozů, z toho 66 z Podbrezové.

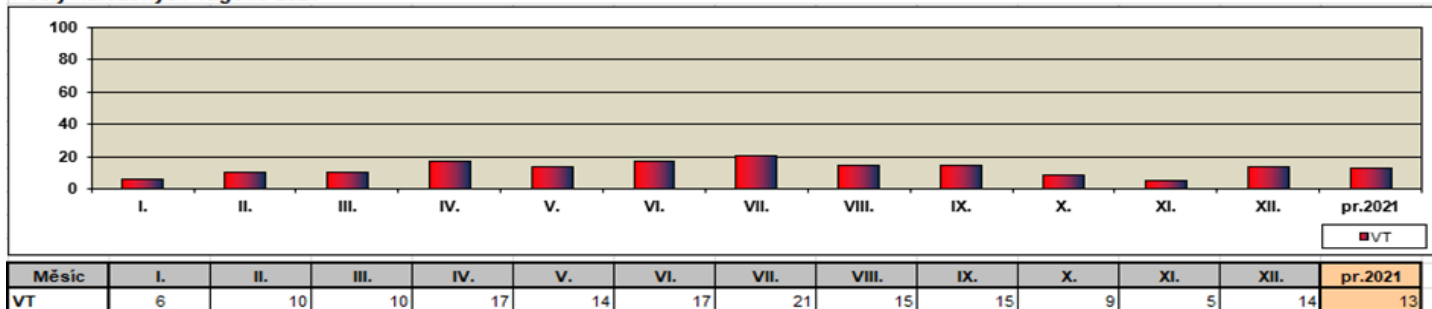
Také na Expedici můžeme rok 2021 hodnotit jako velmi úspěšný. I když rozjezd roku byl pomalejší, další měsíce se začalo dařit a plány se plnily. Celkem se podařilo naložit 92,7 kt materiálu. Celý minulý rok byl poznamenán problémy s dojezdy kamionů, proto jsme byli rádi, když jsme mohli naložit materiál na

železniční vagony a tím si pomoci ke splnění plánu. Kolik nákladních a železničních vozů jsme naložili během celého roku znázorňují grafy. Poměrově se dá říci, že kamionová doprava v minulém roce převyšovala velmi výrazně a to z 92,3 %.

Počty naložených LKW 2021



Počty naložených vagonu 2021



I když se plány dařilo plnit, nebylo to vůbec jednoduché. Nepotýkali jsme se jen s problémy dojezdů kamionů, ale také s vysokou nemocností a fluktuací zaměstnanců. I přes veškeré problémy se vše zdárně podařilo splnit a ukončit rok 2021 se vztyčenou hlavou.

Začátek letošního roku se vydařil, plán jsme překročili o 717 t. Naložili jsme 323 kamionů a 21 železničních vozů, což je 2x více vagonů než v lednu minulého roku. Celkově pro začátek tohoto roku jsou výhledy s nakládkou železničních vozů velmi příznivé a to proto, že je momentálně poptávka po sortimentu do USA.

Že můžeme nakládat více vagónů nás těší, ale také to přináší více starostí s plánováním nakládky. Všechny vagony nakládáme o víkendech, a tudíž se nám zmenšuje prostor pro chystání materiálu na kamiony. Věřím, že si s tím vším poradíme a budeme plány plnit a překračovat tak, abychom expedovali co nejvíce hotových výrobků.

Bohužel ani v tomto roce se nám nevyhýbají absence z titulu nemoci, proto všem pracovníkům VTvp tímto děkuji za jejich odvedenou práci.

KIOSEK

Začátkem tohoto roku byl nainstalován Kiosek na vrátnici č.1. Bude sloužit k přihlašování řidičů kamionů k nakládce, což by mělo usnadnit práci pracovníkům expedice v oblasti administrativní. Aby Kiosek sloužil k účelům, pro které byl pořízován, je třeba vyladit a vše vyladit. V současné době už je využíván v ostrém provozu a za pochodu se vyladit nedostatků a řeší se další softvérové věci potřebné k plnému fungování dle našich představ a potřeb VT. Poté už řidiči nebudou muset k přihlašování chodit na expedici a bude jim stačit jen nahlášení na vrátnici pracovníkům Moravia Security. Ti se nyní velmi aktivně podílejí na součinnosti s přihlašováním řidičů, za což jim patří naše poděkování.





ROK 2021 JE ZA NÁMI A JE ČAS NA JEHO LEHKOU REKAPITULACI

Jako každým rokem byly ústředními body roku střední opravy VM, MM a jejich úpraven. Tyto opravy se i přes problémy s dodávkami náhradních dílů a komponent podařilo zvládnout. Jako vždy bylo potřeba zvládnout i mnoho nečekaných problémů která se objevily v průběhu těchto oprav.

Ovšem práce údržby nejsou jenom střední opravy, ale je to každodenní snaha o udržení v chodu složitých zařízení a jejich vylepšování, aby mohly zvládat stále nové a náročnější požadavky. Dovolím si proto ukázat alespoň menší výčet těch akcí, na které se často zapomíná, ale myslím si, že stojí za připomenutí. Byly to mezi jinými:

- Výměna kolejnic pojezdu kočky jeřábu 18B
- Posunutí nárazníku dojezdu jeřábu 18A
- Oprava koleje T2a na nádvoří 16 haly + oprava výhybky č.118
- Rektifikace jeřábové dráhy 3. haly
- Rektifikace jeřábové dráhy jeřábu 5D
- Rektifikace jeřábové dráhy 7.haly
- Oprava OK kočky jeřábu 7B + výměna kolejnic pojezdu kočky
- Výměny a opravy sloupů skládek na celém území válcovny
- Nová hydraulická stanice podavače MM – trať č.1
- Rekonstrukce klidové kabiny zkušeben Enviformu
- Oprava střechy „Jutovny“ – 14. hala
- Oprava střechy venkovního skladu

olejů na „Špalkárně“

- Nové regulační klapky pro chlazení poutních válců VM
- Přechod z vodní hydrauliky na hydrauliku olejovou u klínování opěrného vozíku MM
- Nový obraceč beden pro MM
- Oprava 12. kanceláří v hlavní budově
- GO 4 ks kompresorů Atlas Copco GA75 +FF
- Rekonstrukce osvětlení III. haly
- Oprava osvětlení parkoviště
- Rekonstrukce nabíječe jeřábu 7B
- Vyvážení praporků komutátoru poutního motoru VM
- Rekonstrukce rozváděčů rozvodu R1 a R2
- Výměna starých jističů v sekundární rozvodně
- Realizace odhlučnění brusky BT-D
- Návrh a realizace profuku trub za pilou Framag (vyfukování třísek z konců trubek)
- Návrh a realizace polohovacích válečků pro natáčení trubek na hlavní revizi
- Zavedení mikromazání upichovaček Reika
- Výměna odsávání brousící linky BT-C
- Proměření a seřízení traťových pecí obou tratí se zaměřením jak na výkon, tak úsporu paliva
- Návrh a instalace zarážky pro dávkování plynulého přísunu trub k nahazovači před ROT 180 na úpravně MM

- Instalace vnitřní brusky na 3. hale
- Spolupráce na investiční akci nového našroubovacího stroje

V loňském roce se povedlo dodržet stanovený rozpočet.

I pro letošní rok máme ambiciózní plány, ze kterých bych zmínil jen několik, jako například:

- Rekonstrukce pohonu přepravních vozíků
- Dořešení problému s křížením jeřábu 7B
- SO jeřábu 3B a doplnění dálkového ovládání
- Zprovoznění boční filtrace provozní a tlakové vody
- Zprovoznění uzavřeného okruhu chladící vody ložisek tlak. čerpadel
- Dokončení organizačních a technických změn ve fungování skladů VT
- Zlepšení funkčnosti na rovnače SKET
- Dokončení prací na vnitřní brusce – včetně řídicího systému
- Výměna rozvaděče na 400V na hlavní rozvodně
- Pokračování v rekonstrukci osvětlení hal
- Výměna záložního zdroje pro karuselovou pec

Rovněž samozřejmě úspěšné zvládnutí všech SO VT.

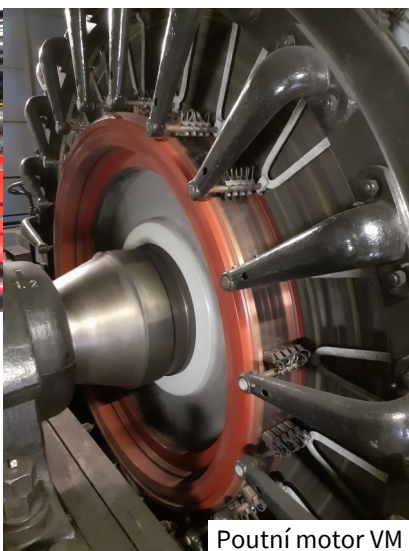
Na závěr chci poděkovat všem pracovníkům údržby za odvedenou práci v roce 2021 a přeji, ať se nám vše daří i v roce letošním.



Bruska vnitřní č. 2



Odsávání brusky vnější



Poutní motor VM



Rektifikace jeřábové dráhy 7. hala



KVALITA, REKLAMACE A VÝZKUM NA VT—ZHODNOCENÍ ROKU 2021

Uplynulý rok lze z pohledu kvality na obou tratích zhodnotit jako velmi zdařilý a za dosažené výsledky se rozhodně nemusíme stydět. Celý rok se nám dařilo plnit stanovené limity kritérií kvality včetně předváhy a díky tomu se podařilo také minimalizovat skluzy. V pozitivním vývoji pokračovalo také plnění mechanických zkoušek jak na VM, tak i na MM. Stanovené limity kritérií rázových i tahových zkoušek byly splněny v každém měsíci, přičemž pozitivní trend pokračuje i počátkem roku 2022.

Velmi dobré výsledky měl náš provoz také v oblasti reklamací, kterých bylo evidováno pouze 17 a výše ztrát byla na historicky nejnižší úrovni. Nejčastějším důvodem reklamace byly jako již tradičně rozměrové nepřesnosti, případně vady, které se nejčastěji objevovaly až při dalším zpracování zákazníkem.

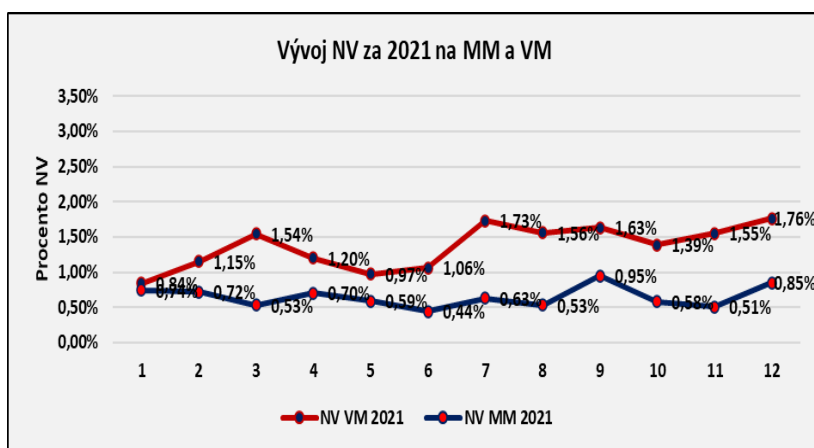
Scílem dalšího vylepšení kvality bylo v minulém roce testováno několik technologických zásahů, kterými jsme se snažili snížit objem oprav, případně zlepšit pracovní podmínky zaměstnanců či snížit zpracovací náklady. Ne všechny se však podařilo dotáhnout do konce a na těch budeme pracovat i v letošním roce.

Z pohledu objemu trubek určených k tepelnému zpracování byl rok 2021 spíše podprůměrný. Na zušlechťovně bylo tepelně zpracováno okolo 3 000 tun trubek, nicméně na přelomu 2021/2022 se objem postupně zvyšoval. Koncem roku bylo rozválcováno několik kampaní, které se momentálně zpracovávají na úpravně. Zajímavostí roku 2021 byl objem vyráběných trubek z jakosti 15128, které byly určeny pro společnost STAMPA. Tyto dva téměř stejné kontrakty měly požadavek na část trubek v zušlechťeném stavu a

část trubek ve stavu popuštěném.

V oblasti hutních nástrojů jsme v druhé polovině minulého roku pocítili výrazné nárůsty cen, které byly u některých položek až třetinové. Tejný trend lze očekávat také v letošním roce, a navíc musíme počítat také se skutečností, že svou činnost ukončil náš dlouholetý dodavatel děrovacích hrotů, který měl velmi příznivé ceny. Díky realizovaným zlepšením a dlouhodobou hospodárnou prací se nám snad nárůst cen podaří zvládnout.

Jak jsem již zmiňoval výše, rozjezd roku 2022 je na VM spojen s nárůstem objemu trubek určených k zušlechťení, což napíná kapacity úpravny na maximum. Kromě toho jsme se z kraje roku potýkali s několika kvalitativními problémy, které však zatím nemají do celkových čísel významný dopad a věřím, že jich bude ubývat.



Pracovní děrovací válce na VM

AUDIT API NA VT V ROCE 2022

Rozjezd letošního roku jel na našem provozu od prvních dnů na plné obrátky. Již v prvním týdnu roku proběhl dozorovací audit API. Průběh auditu byl tentokrát standardní a nemuseli jsme využít žádnou moderní online metodu komunikace. Pro všechny případy jsme byli i na tuto možnost samozřejmě připraveni. Další výhodou bylo, že nominovaný auditor byl z České republiky, čímž odpadla nedorozumění vzniklá překladem.

Během samotného auditu byly přezkoumány veškeré prvky systému managementu kvality od nákupu vstupních surovin až po prodej hotových výrobků dle aktuálních norem API. Auditor měl několik vybraných oblastí, kterým jsme se věnovali více. Výstupy z auditu byly při jeho závěrečném hodnocení velmi

pozitivní. Kladně hodnotil celý systém včetně přípravy a celkové organizace auditu. Z jeho pohledu navrhnul pouze dvě minoritní odchylky. Jedna z nich se týkala nesrovnalosti u zkoušení nátrubků, která byla vyřešena aktualizací pracovního postupu. Druhá se týkala oblasti validace speciálních procesů vyplývajících z API, na jejímž vyřešení v současné době pracujeme.

Po realizaci nápravy u obou odchylek budou obě řešení nahrána do informačního systému API a poté budou přezkoumány.



Monogram

INOVACE A ZLEPŠENÍ KVALITY

Zlepšení kvality

V současné době se sleduje úspěšně ukončená akce podepření předvaku a její vliv na kvalitu děrovaného materiálu. Akce nevyskytuje žádné významné poruchy a její tzv. „doladění“ je řešeno ve spolupráci našich pracovníků a realizační firmy. Byl zhodnocen první krátký vzorek vlivu kvality, který vykazoval pozitivní výsledky.

Další dílčí část akce je automatizace trnové cesty => mazání trnu a nasazení poutního kroužku. Mazání trnu se podařilo nanášet automaticky, nic méně řeší se zlepšení stahování poutního trnu u silných stěn, kde se válcuje hlavová část trubky a u slabých stěn, kde při válcování trubka chladne rychleji. Automatické nasazení poutního kroužku je po mechanické stránce realizované, ale zatím není zajištěn plně automatizovaný chod.

Inovace

Ve vazbě na zavedení nového produktu lze konstatovat, že výroba čtyřhranů se stabilizovala na měsíční kapacitu 100 tun. Další poptávky na tento produkt jsou evidovány a vše nasvědčuje skutečnosti, že se tento produkt časem zařadí do portfolia výrobního programu VT.

Situace kolem realizace trubek jakosti 100CR je ve fázi schváleného výzkumného úkolu technickým ředitelem. V 7. týdnu pošle útvar TJv objednávku realizační společnosti KOYO, která provede na našich trubkách této jakosti vyhodnocení rozměrové stability, cenové úrovně, logistické situace a produktivity. Je předčasné předbít, jak celá akce dopadne, ale jsem rád, že celá akce získala podporu vedení TŽ a.s. Vyrábět trubky pro výrobu ložisek by byla pro válcovnu trub velmi atraktivním produktem.

Robotika a automatizace jsou témata, která dnes řeší nejedna společnost. V této oblasti vidí totiž zefektivnění svých procesů, řešení úzkých míst ve výrobě a snižování nákladovosti. Válcovna trub ve vazbě na tuto oblast začala spolupracovat se společností Jetty vision a to konkrétně na produktu inspekce potrubí. Byl nám představen robotický systém kontroly vnitřku potrubí a odstranění případných nečistot. Reference na tento systém má společnost při akci inspekce vodního potrubí elektrárny v Dlouhých Stráních, nebo na provozech TŽ, a.s. Tento systém je poměrně jednoduchý, odolný a multiplikovaný. Dá se na něj aplikovat např. trysky pro použití vzduchu, suchého ledu, abraziva či vody a dále jej lze obohatit o inspekční HD kamerou s podporou SW pro identifikaci defektů. Samozřejmostí je i EMAT cívka pro měření tloušťky stěny.



ZDRAVÍ

COVID-19 NA VT

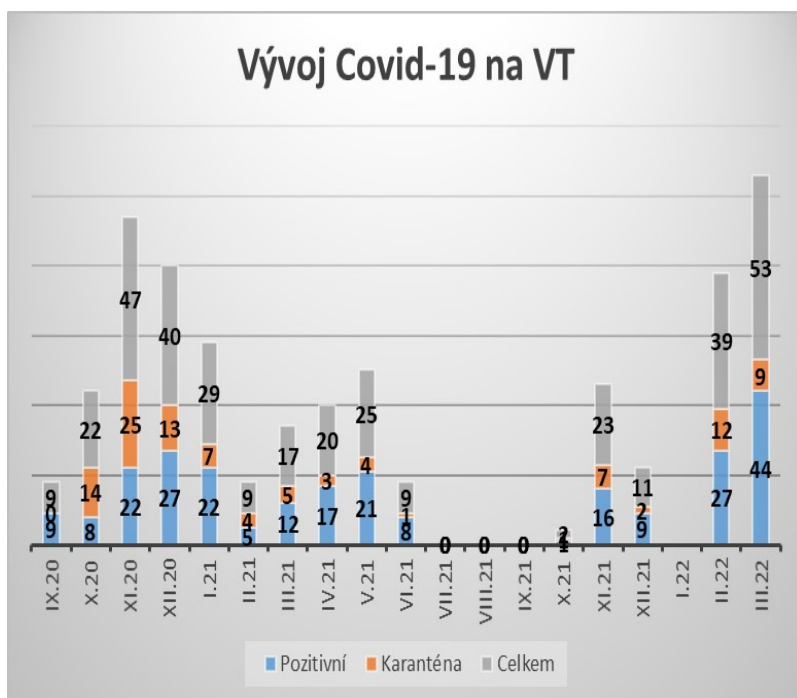
Je za námi další mutace onemocnění Covid-19 - Omicron, která se na VT projevila větším důrazem. Výpadky pracovníků postihly hlavně střediska úpravy Velkého Manesmannu, tratě Malého Mannesmanu a údržby. Velké poděkování tak patří pracovníkům, kteří zastali práci „izolovaných“. Vždyť největší absence z titulu Covid-19 čítala bezmála 50 pracovníků.

Pravidelně se prováděly dezinfekce klidových kabin, schůzovacích i provozních místností.

Pro zlepšení situace a hlavně zvládnutí tohoto úbytku pracovníků bylo zrealizováno očkování, které proběhlo 13. ledna 2022 pod záštitou společnosti AGEL Hornická poliklinika s.r.o.

Očkování probíhalo ve velkém sále sociální budovy od 10:30 do 14:00 hodin. Bylo dobrovolné, kdo chtěl, mohl se nechat naočkovat. Celkem bylo naočkováno 45 osob, z toho 4 byli na 1. vakcínu, zbytek na 3. posilující dávku.

Pro malý počet zájemců další očkování proti Covid-19 na VT neproběhne.





ZHODNOCENÍ INVESTIČNÍCH AKCÍ A ZIP ZA ROK 2021

V roce 2021 proběhla jako již každý rok řada investičních akcí jak menšího finančního významu (ZIP – základní investiční prostředek), tak i vyššího, tj nad 3 mil. Kč.

U akcí ZIP se jednalo o modernizaci rotovalu FOERSTER v úpravně VM. Náplní akce byla výměna vyhodnocovací elektroniky a SW – vyhodnocovacího programu. Součástí zmíněné akce bylo zároveň zokruhování vod na „UZ zařízení Sonotron“. Jelikož se jedná o tzv. oderskou vodu, zajistíme tak nemalé finanční úspory a zároveň úsporu vody z pohledu životního prostředí. Pro zajištění objemnějšího úložiště etalonů v úpravně VM byly zkonstruovány a vyrobeny nové, více patrové stojany, do kterých budou etalony uskládány novým C-hákem.

Z důvodu delších dodávek budou ještě v letošním roce dokončeny dvě akce, DO na jeřáb III. A a manipulační traversa k tranzomatu pro snazší a bezpečnější přestavbu pro zkoušení jiných rozměrů trubek.

V předešlých člancích již byla určitě zmíněná investiční akce Instalace našroubovacího stroje firmy Weatherford. Stroj je již od května v provozu a po menším seznámení obsluhy a údržby VT je již plně funkční. V letošním roce bude ještě dokončena část z pohledu automatického přesunu dat z informačního systému TŽ do stroje a potom zpět s doplněnými údaji o průběhu našroubování nátrubku. Tento údaj je pro prokazování auditorům zcela nezbytný a v současné době zaznamenáván ručně obsluhou.

Jako největší v roce 2021 byla realizace akce „Zajištění kvality VM“. První fáze začala v říjnu v rámci SO VM. Zde byl instalován a zprovozněn výstupní dopravník děrovacího stroje. Cílem je podepření předvalku po celé jeho délce a tím zajištění jeho lepší geometrie. Současně byly vyměněny zarážky č. 2 a 3 směrem od děrovacího stroje s vyšším zdvihem. Celý úsek trnové cesty a podepření děrovacího stroje byl vybaven novou senzorikou a elektroinstalací pro možnost řízení pracoviště v automatickém režimu. Nyní probíhá zkušební provoz, doladění řízení a samozřejmě i odhalování situací, které bude nutno co nejrychleji odstranit.



Záchytná nádrž zokruhování vod Sonotronu VM



C-hák pro manipulaci s etalony



Víceragálové stojany pro uskladnění etalonů



Našroubovací stroj



VÝVOJ V OBLASTI TRUBKY A VODÍK

Společnost Mannesmann Line Pipe dodala trubky pro téměř 33 km plynovodu, který bude zásobovat závod Volkswagen ve Wolfsburgu zemním plynem s možností pro transport vodíku. VW je v procesu přestavby svých uhelných elektráren na elektrárny na nový směsný plyn (směs zemního plynu a vodíku), které budou napájeny novým potrubím. Skládá se ze svařovaných trub HFI o průměru 400 mm, z nichž hlavní část je tvořena ocelovou trubicí a třívrstevným povlakem, včetně syntetiky vyztužené skelnými vlákny. Jedná se o její první trubky, které jsou výslovně označeny „H2ready“ a hodí se pro případ budoucího přechodu na vodík.

Pokud bude tento projekt vyhodnocen jako pozitivní, stane se možnou předlohou pro další evropské země, které budou řešit přechod z uhlíkového paliva na palivo vodíkové.



SPOLUPRÁCE PROVOZU VT SE STŘEDNÍMI ŠKOLAMI

Je to již několik měsíců, co jsme kontaktovali vedení Střední průmyslové školy Vítkovické s tím, že bychom s nimi rádi navázali spolupráci. Začínali jsme malými krůčky a dohodli jsme odbornou praxi pro 2 studenty oboru elektra. Prozatímni hodnocení spolupráce jsou velice kladné a tak od března 2022 k nám nastoupí další

student oboru strojní mechaniky.

Stejně tak jsme začali komunikovat se Střední odbornou školou a Střední průmyslovou školou z Frýdku – Místku. Těmto všem školám chceme také nabídnout možnost odborných praxí, stáží pro studenty a tvorby dlouhodobých maturitních prací.

Osobně chceme všechny zmíněné školy navštívit, prezentovat VT a nabídnout jim exkurzi našemu provozu. Pokud to covidová situace dovolí, mohou se zúčastnit Dne otevřených dveří a workshopu pro studenty škol, který chystáme poprvé v tomto roce.

ZHODNOCENÍ PRAXE UČŇŮ NA ELEKTROÚDRŽBĚ VT

Ing. Václav Balwar, ved. střediska Elektroúdržba, Ing. Pavel Kukuczka, Technologie

V říjnu loňského roku k nám nastoupili dva studenti Střední průmyslové školy Vítkovické s oborem elektro.

Nyní u nás mají možnost využít v praxi informace, které načerpali během vyučovacích hodin. Na provoz jim jsou zadávány samostatnější úkoly a jsou na ně kladeny stále větší nároky.

Svou docházkou, pilí a ochotou přijímat další informace jsou hodnoceni na výbornou. Dle jejich vyjádření je práce baví, jsou rádi za to, že si mohou vyzkoušet diagnostiku elektromotoru, rozebrat jej, vyměnit potřebné díly a poté jej znovu složit.

Rovněž zvládají i orientaci v elektrorozvaděči, jenž jim už nepřipadá jen „jako pohled na klubko hadů“, ale na důmyslný systém propojení, kde každý drát někde začíná a někde končí.

Vyzkoušeli si nastavování a diagnostiku frekvenčních měničů, věnovali se například opravě odměřování na závitořezu Tachi nebo nástrojové revolverové hlavy závitořezu XCF.

Odpověď na otázku, zda by u nás chtěli po studiích zůstat, byla pozitivní. Přejme jim hodně úspěchu k dokončení studií a budeme rádi, když v budoucnu rozšíří naše řady.



INFORMACE

Ing. Jarmila Argalášová, ved. odd. Kontrola kvality

TOMBOLA 2021

V loňském roce proběhlo losování tomboly, do které bylo vloženo 63 cen s hlavní výhrou - LED televizí. Výherní losy byly vylosovány z celkem 3 657 prodaných lístků. Výhry si bylo možno vyzvednout do 23.12.2021.

Bohužel 8 cen si výherci nevyzvedli. Tyto nevyzvednuté ceny budou uschovány a použity při další nejbližší podobné příležitosti.





MZDY ZAMĚSTNANCŮM TŘINECKÉ HUTĚ LETOS POROSTOU

Na zvýšení mezd v letošním roce se v kolektivní smlouvě dohodlo vedení firmy spolu s představiteli základních organizací Odborového svazu KOVO TŽ. Díky dohodnutému základnímu růstu vzroste na konci roku 2022 průměrná mzda z loňských 38 353 korun na 39 710 korun. Pokud firma splní plánovaný hospodářský výsledek, díky mimořádným odměnám by pak průměrná mzda zaměstnanců Třineckých železáren mohla překročit 40 000 korun.

„Základní růst představuje navýšení mzdy v průměru o 1 700 korun, u směnových zaměstnanců až o 2 500 korun. Valnou část navýšení jsme totiž směřovali do motivačních složek zejména zaměstnanců v nepřetržitém provozu,“ upřesnil ředitel pro personalistiku a vnější vztahy Ivo Žižka.

Huť se k navýšení mezd odhodlala i přesto, že v ní v letošním roce čeká extrémní růst nákladů na energie, které přesáhnou 5,5 miliardy korun. Je to o 1,4 miliardy více než v loňském roce. Předpokládá se také růst dalších nákladů v souvislosti s připravovanými projekty ke snižování uhlíkové stopy dle Zelené dohody. Do hospodaření firmy vstupuje také masivní růst nákladů na emisní povolenky a vstupní suroviny.

„Přichází náročné období, které musíme ustát. S ohledem na zvyšování životních nákladů však nemůžeme zapomínat na zaměstnance,“ podotýká k vývoji generální ředitel hutě Jan Czudek. I letos proto apeluje na úspory, které bude firma hledat ve všech provozních činnostech, investicích i zaměstnanosti s cílem zvýšení efektivity výroby.

V kolektivní smlouvě je kromě jiného navýšeno finanční plnění v případě ztráty zdravotní způsobilosti. Vyšší budou také částky při pracovních a životních jubileích, které zaměstnavatel vyplácí dle určitého počtu let pracovního poměru.

Za pozitivní zprávu pro zaměstnance kromě navýšení mezd a dalších výhod z podnikové kolektivní smlouvy považuje předseda ZO OS KOVO TŽ Marcel Pielesz rovněž novinku v kolektivní smlouvě týkající se volitelných benefitů. „Zaměstnanci získají na celý rok benefit v jednotné výši 5 000 korun, který si mohou rozdělit do různých nabízených aktivit zejména pro své zdraví,“ podotýká.

Kolektivní smlouvu podepsali představitelé hutě se zástupci odborů v úterý 18. ledna.

ZHODNOCENÍ PERSONALISTIKY NA VT ZA ROK 2021

Druh opatření	Celkem
Organizační změna PPz	57
Vynětí z evidenčního stavu	2
Zařazení do evidenčního stavu	1
Ukončení prac.poměru	71
Opětovný nástup v podniku	2
Přijetí do PP - PPz	47
Celkem	180

ODMĚNA ZA DOPORUČENÍ NOVÉHO ZAMĚSTNANCE

Víte o někom, kdo se může stát součástí našeho týmu? Za doporučení vás odměníme! Pomozte nám oslovit své známé, přátele a kolegy!

Odměna za doporučení nového zaměstnance je stanovena ve výši 2.000 Kč a je přiznána, pokud jsou splněny tyto podmínky:

- Aby byla odměna vyplacena, musí doporučený zaměstnanec ve firmě setrvat déle než tři měsíce (absolvovat zkušební dobu a pokračovat dále jako zaměstnanec).
- Doporučený kandidát musí konat práci na plný úvazek.
- Doporučit kandidáta je možné pouze po jeho předchozím souhlasu.
- Pokud již daného kandidáta v naší databázi máme, budeme vás o tomto faktu neprodleně informovat. Odměna v takovémto případě nemůže být vyplacena.

HARMONOGRAM AKCÍ NA VT V ROCE 2022

Termín	Název akce
18.02.2022	Exkurze pro učitelé SPŠ F-M
17.03.2022	Exkurze pro učitelé SOŠ Lískovecká F-M
duben	Zahájení bowlingového turnaje
22.04.2022	Nejlepší zaměstnanci VT- vyhlášení
30.04.2022	Brigáda odbory
01.05.2022	Den otevřených dveří VT
02.05.2022	Řemeslný jarmark středních škol
19.05.2022	Dobrovolnický den
květen/červen	Odborový den Hrabová
01.-14.08.2022	Střední oprava VM
24.08.2022	Pietní akce
29.8.-11.9.2022	Střední oprava MM
září	Tematicko-poznávací workshop
22.-23.9.2022	Zájezd ČHS
06.10.2022	Dobrovolnický den
01.12.2022	Rozsvícení vánočního stromu

●●● Vladimír Hrubý, Vtvuu

TU „HLAVU“ ZNÁM, ALE ODKUD? (část 1.)

Jóóó, já vím, že tuhle znají všichni, kdo projíždějí okolo ředitelství Vítkovických železáren - snímek 1. A co má společného s historií naší VT? Nepředbíhejme...



Snímek

1. Busta mecenáše a zakladatele tehdy podle něj zvané Rudolfovy huti

Ale co kdybych vám bustu ukázal trochu z jiného úhlu a postavil vedle ní ještě jednu z naší nedávné historie? Co vás napadne? Snímky 2 a 3



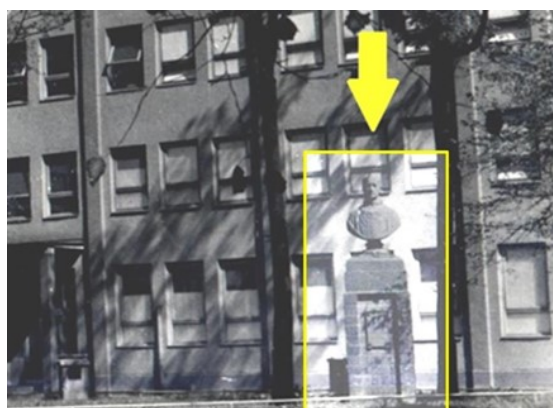
Snímek 2



Snímek 3

Snímek 2. Tatáž busta jako na snímku 1., instalovaná r. 1998 před ředitelstvím VŽ

Snímek 3. „Podobná busta“? Detaily mají shodné!!! Jedná se tedy buďto o tutéž bustu nebo její přesnou kopii. Ta ze snímku 3. se totiž nacházela ještě okolo roku 1961 - 62 v těsné blízkosti naší sociální budovy „zezadu“ - snímek 4. - žlutá šipka



Posléze řízením osudu a politických zvratů totality busta musela zmizet. Ještě v srpnu 2012 tam za sociálkou stál *celý* podstavec bez busty - snímek 5



Jeho horní část tam leží dodnes - snímek 6



Snímek 6. Horní část podstavce za naší sociálkou...



NOVINKY

Ing. Martin Matejovič, VTx

PREZENTACE PROVOZU VT-VÁLCOVNA TRUB

V souladu s prezentací našeho provozu byla v minulém roce provedena výměna reklamního panelu na ulici Výstavní.

Vzhledem k aktuální situaci je na ní současně prezentována také potřeba náběru nových zaměstnanců pro náš provoz.

Reklama se stejným tématem byla umístěna rovněž na stěnu haly směrem k ulici Místecké a je tak dobře viditelná pro každého projíždějícího.

Lze to tak považovat i za odpověď na připomínky, jež vzešly z ankety ke konci minulého roku.



INFORMACE

Ing. Daniel Szotkowski, vedoucí provozu

CO PROBĚHNE NA VT V ROCE 2022

- Zlepšení přímé komunikace – více setkání, brainstormingů, anketa 10/2022, školení směn
- Větší pořádek a bezpečnost na pracovištích, zavedení metody 7S
- Nový automat na jídlo a kávu na vrátnici č.2 – vhodné i pro návštěvu lékaře
- Více učňů na provoze ze střední škol a zahájení spolupráce s Vysokou školou báňskou v Ostravě – vysokoškoláci na VT v žádaných oborech
- Více akcí pro zaměstnance VT – den otevřených dveří, dobrovolnický den, sportovní akce, vánoční strom – viz harmonogram strana 10
- Užší spolupráce se středními a vysokými školami – jarmark škol na VT a vznik virtuální školící místnosti na VT
- Příprava knihy k 140 let Válcovny trub s fotografiemi kolektivů směn a ostatních zaměstnanců dle zájmu – anketa přes mistry (vydání knihy 3/2023)
- Prezentace VT navenek – nové www stránky, reklama facebook, návštěvy seminářů, návštěvy a reklama na školách
- Den otevřených dveří 1.5.2022 pro rodiny s dětmi s výstavou nových technologií (3D tisk, virtuální realita) a ve venkovních prostorech výstava vojenské techniky





●●● Martin Hudec, provozní zámečnick

„KAPRÁŘEM“ TĚLEM I DUŠÍ

Je to už 42 let, co jsem poprvé okusil lov ryb. Zhruba v roce 1979 mě poprvé v životě vzal k řece Ostravici můj nejstarší brácha Pepa. Nejprve mě učil chytat malé drobné rybky do rukou mezi kameny v proudu, na které on následně chytal pstruhy, lipany a jelce tlouště. Když jsem byl v této technice lovu dokonalý, vyrobil mi z lískového proutí mou první udičku, takzvanou „pytlačku“ a tím to pro mě vše začalo.

Postupem času mě brácha naučil všechny techniky rybaření, zejména lov na položenou, plavanou, vláčení, muškaření až po technicky umělecký lov citem a za to jsem mu dodnes velice vděčný. Bylo to nádherné dětství spjaté s přírodou, řekou a všemi těmi dny strávenými u vody za každého počasí.

V devadesátých letech přišel obrovský boom v lovu kaprů na boilies (vařená kulička). Z kolébky moderní kaprařiny Anglie se sem do republiky začali hrnout první informace o lovu trofejních kaprů. Ze začátku jich bylo málo, spíše se jednalo o základy. Hltal jsem tehdy z časopisů a knih všechny dostupné informace o lovu této mýtický bájně rybě a musel jsem svoji rybařinu přehodnotit. Z běžné rybařiny jsem přesedlal na specializovaný lov kaprů, ale začátky nebyly nijak valné. Kapry jsem sice začal pravidelně chytat, ale neměli, co dočinění s trofejními rozměry.

V roce 1998 jsem uskutečnil navzdory informacím, že velcí kapři berou jen po půlnoci, svou úplně první výpravu pod bivač sólo. Byla to pro mě vlastně tehdy zkouška odvahy, ale podařilo se mi ulovit v brzkých ranních hodinách svého prvního tehdy „trofejního“ kapra s váhou 8,5 kg. Ten den se pro mě stal motem do dalších let. Zjistil jsem spoustu faktorů, které přímo ovlivňují ulovení trofejních kaprů a začal jsem své noční výpravy uskutečňovat čím dál častěji. Výpravy jsem nejprve podnikal s některými z mých dobrých kolegů, (i zaměstnanci VT), ale postupem času jsem se osamostatnil. Stal se ze mě single player a úlovky 12-14 kg + se staly být pravidelným výsledkem mého snažení. Ale to mi nestačilo. Věděl jsem totiž, že se ve vodách



Půlnoční bojovník 22,20 kg

vyskytují daleko těžší ryby i 20 kg a více, musel jsem tedy vše úplně od začátku pozměnit. Výsledky na sebe nenechaly dlouho čekat. Vše jsem přizpůsobil času strávenému u vody, prodlužoval jsem výpravy i na 10 dnů vkuse. Častěji jsem navštěvoval vodu pouhým pozorováním, jezdil jsem tajně krmit, mapoval jsem topografii dna, sledoval počasí a především atmosférický tlak. Vše jsem si pečlivě zapisoval a porovnával s úlovky, které jsem ulovil při různých denních dobách a počasí. Zjistil jsem tedy, že ne všichni kapři berou v dobrém počasí a ne všichni neberou ve špatném počasí. A tak vlastně z mého pohledu neexistuje pravé kapří počasí, je jen dobré a špatné, a proto se nikdy nezastavím, když KAPR ÚTOČÍ.

Nejlepší sezonou, kdy jsem strávil lovem kaprů 94 nocí (2256 hodin u vody) s přestávkami, se stala ta v roce 2019. Podařilo se mi na břeh dostat 7 kaprů přes 20 kg včetně zatím životního kapra 27,80 kg, k tomu spousta dalších krásných 10-16 ti kilových kaprů.



Zatím životní úlovek kapra 27,80 kg

Kaprařina se pro mě stala nejsilnějším a nejpevnějším koníčkem mého života. Je to pro mě už takřka životní styl a sport. Všechny úlovky pouštím! Úlovky od 10 kg ošetřím, zvážím, vyfotím a se vší pečlivostí pustím. Mnohým dám i pusu. Často doslova utíkám k vodě, abych se od všeho oprostil a odpočinul si, nabral nové síly, urovnal si myšlenky. Nyní, už přemýšlím nad novou „kapařskou“ sezonou a pomalu si připravuji nezbytné věci. Nemohu se už dočkat té chvíle, kdy budu opět stát na březích svých syndikátních vod.

Chci prostřednictvím tohoto článku poděkovat především své rodině, která má trpělivost, když nejsem často doma. Svým přátelům, kteří mě doprovázeli, materiálně zajišťovali a navštěvovali v době mých začátků až po současnost, a především pak mému bráchovi Pepovi, bez kterého by se nic z toho za 42 let neuskutečnilo.

Závěrem bych si dovilil jeden velmi krásný citát Jana Wericha: „Čas strávený rybolovem se nepočítá do života“.



SKORONEHODY ANEB VAROVNÉ VÝSTŘELY

V tomto vydání Rourováku se podíváme blíže k problematice, která zcela jistě nejvíce ovlivňuje naše pracovní činnosti z pohledu bezpečnosti práce na VT, ale je také velmi důležitá pro udržení stabilní výroby bez prostojů. Většina z nás si nedokáže ani představit udržení provozu po dobu tří dní bez možnosti použití těchto zařízení. Ano, mám na mysli jeřáby a jeřábovou dopravu.

Jak souvisí jeřábová doprava s BOZP? Když se poohlédneme do minulosti, většina pracovních úrazů, jež se nám zde přihodila, byla v souvislosti s jeřábovou dopravou a jejími podružnými pracemi. Jedná se jak o pracovní úrazy, tak i mimořádné události, jako jsou třeba skoronehody.

V minulých měsících jsme zaregistrovali události, při nichž nám zdvihací zařízení pomyslně ukázalo vztyčený ukazováček, jako to dělaly naše maminky. Jak říkáme v naší branži bezpečáků: „Skoronehody jsou varovné výstřely!“. Tímto na vás apeluji, přistupujme k práci se zdvihacími zařízeními a práci v blízkosti zavěšeného břemene obezřetně. Je to náš denní chleba a o to více ztrácíme pud sebezáchovy a uvolňujeme mysl, přestože by měla být stále v pohotovosti.

Mezi rizika spojená se zavěšenými břemeny a zdvihacími zařízeními se bezesporu řadí pád zavěšeného břemene, pád komponentů zdvihacího zařízení, střet zavěšeného břemene s

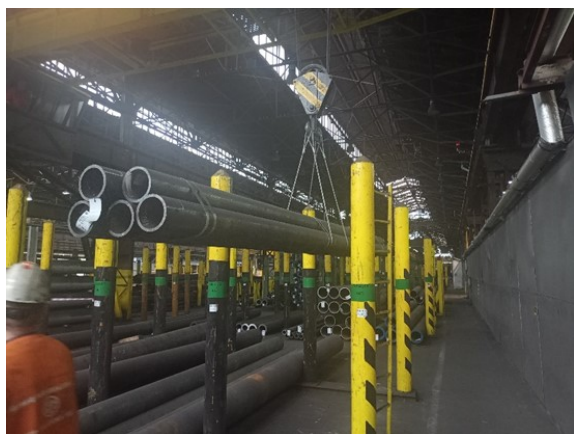
pracovníky během přepravy, ukládání nebo zdvihání, nedostatečná komunikace mezi jeřábníkem a vazačem a mnoho dalších situací. Příčiny těchto událostí mohou být různé.

Z vaší pozice lze však jedna hodně ovlivnit, a to je lidský činitel. Ze zkušeností z nedávných dob nemůžeme říci, že se nás tato rizika netýkají, jelikož jsme tady většinu z těchto situací řešili. Neberme tyto varovné výstřely na lehkou váhu.

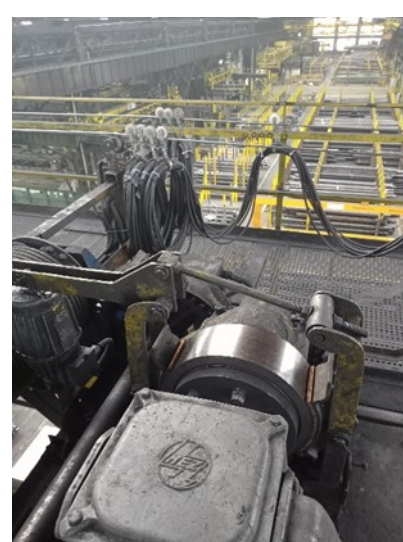
Na co se zaměřit, abychom dalším výstřelům předešli? Jednoznačně je to dodržování základních povinností vazačů a jeřábníků. Mezi tyto základní povinnosti se zcela jistě řadí:

- kontrola jeřábů na každé směně se záznamem do provozního deníku v případě, že je jeřáb používán
- vizuální kontrola vázacích prostředků před každým použitím
- dodržení bezpečné vzdálenosti vůči zavěšenému břemeni
- jasná komunikace mezi jeřábníkem a vazačem
- nepřetěžování jeřábů, vázacích prostředků ani prostředků pro zavěšování břemen
- manipulace se zavěšeným břemenem pomocí háčků a prostředků k tomu určených

Poučme se s předchozími událostmi a myslme na zdraví naše i svých kolegů.



PS: Nepodceňujte kontrolu seřízení brzd na jeřábu. Brzdy pojezdu mostu, kočky a brzd zdvihu jsou a budou nejdůležitějším bezpečnostním prvkem zdvihacího zařízení.





●●● Martin Frömel, předseda ZO

Dovolte mi na úvod tohoto příspěvku popřát jménem celého VZO všem zaměstnancům do letošního roku hodně zdraví, štěstí, a osobní pohody.

Máme za sebou docela hektické Kolektivní vyjednávání, které vyústilo ve shodu obou zainteresovaných stran a dne 18.1. 2022 podpisem Kolektivní smlouvy na roky 2022 - 2024. Letos se kromě mzdové části dohadovala i část obecná, která má platnost tři roky. Zaměstnavatel se nechtěl zavázat k něčemu, co by nemohl splnit a proto pokud bude situace v ekonomice podniku dobrá, raději vyplatí nějakou tu odměnu. To, jestli je mzdový nárůst dostatečný, či nikoliv, určitě prověří čas a postoj samotných zaměstnanců, kterých je na trhu práce čím dál tím méně. A zkušených kvalifikovaných odborníků je vyloženě jako šafránu. Ovšem dobrá zpráva je, že se kdykoliv můžeme vrátit k jednacímu stolu a reagovat tak na případný pozitivní vývoj ve sledovaných ukazatelích.

Z události, které čekají naši Základní organizaci, zmiňujeme červnovou Konferenci ZO, Konferenci krajského sdružení MSK, Sněm ČMKOS a volební sněm OS KOVO.

Měsíc duben bude ve znamení již tradiční „Jarní brigády VZO“, kde se snažíme svou troškou přispět k úklidu přilehlého okolí našeho provozu Válcovna trub.

Rovněž začne už šestý ročník Bowlingového turnaje VT. Finále ročníku 2021 se uskuteční v sobotu 5.3. 2022 od 16:00 hod na drahách bowlingu Vltava v Porubě.

Termín „Odborářského dne“ pro zaměstnance a jejich děti se uskuteční jako vždy na hřišti TJ Sokol Hrabová v sobotu 4.6. 2022 od 14:00 hod. Z důvodu stárnutí zaměstnanecké populace VT, bude letos „fotbalový turnaj“ nahrazen NOHEJBALEM. Podrobnosti budou zveřejněny průběžně.

A nyní z jiného soudku. „Poslední dobou se nám tady rozmohl takový nešvar“: a to naprosto bezduché ničení našeho společného vybavení a zařízení. Prosíme touto cestou všechny zaměstnance, aby se chovali ke společnému majetku ohleduplně a svévolně jej neničili. Trávíme v práci takřka třetinu života, tak je určitě žádoucí, abychom měli prostor, ve kterém se pohybujeme, co nejpřívetivější. Utržené záchodové prkénka, sprchové hlavice, rozkopané dveře, zohýbané a počmárané skříňky, zasmírované klidovky a provozní WC nám společný prostor moc nezlepší.

Závěrem bych chtěl poděkovat všem věrným, kteří si uvědomují závažnost odborářské angažovanosti a solidarity v současné společnosti. Totiž ono okřídlené rčení: „V jednotě je síla“ se v budoucnu bude hodit, více než kdy jindy. Vývoj ve společnosti je toho jasným důkazem.

BRIGÁDA U PARKOVIŠTĚ NA POHRANIČNÍ ULICI

●●● Ing. Daniel Szotkowski, vedoucí provozu

Prostor kolem parkoviště u Pohraniční ulice je dlouhodobě vnímán jako něco, co je mimo náš zájem a konkrétně původní vzrostlé kaštiny již jsou v takovém stavu, že se začínají vlastně rozpadat. Provozu VT patří velká část tohoto pozemku, proto bychom v návaznosti na náš plán pokusit se zatraktivnit lokalitu celého tohoto parku, který se přes naši snahu nepovedlo realizovat přes dotační programy města a EU, rádi alespoň v omezeném rozsahu zrealizovali svépomoci. Osazení laviček, případně krmítek a informačních tabulí, z kterých by bylo patrné, že jsou našim dílem, by jistě pomohlo zkrášlit okolí parkoviště a zároveň zviditelnit a prezentovat v tomto prostoru náš provoz a naši firmu.

V první fázi je potřeba celý prostor uklidit, vysekat, vysbírat odpadky, odvézt odpad. Posekání a odvoz dřeva zajistí naše údržba, zbývající úklid bude na dobrovolné pomoci našich zaměstnanců.



Vedení VT by tímto, ve spolupráci s odbory, rádo oslovilo ty, kteří se přidají a budou chtít pomoci. Účast nahlaste na sekretariátu vedoucího provozu, případně u předsedy odborů. Odbory poskytnou pro všechny účastníky občerstvení, vedení provozu zajistí pracovní nástroje a odvoz odpadu.

Brigáda proběhne 26.3.2022 v době od 8 do 16 hod. a všichni zájemci jsou vítáni.

....CO JSTE MOŽNÁ JEŠTĚ NEJEDLI

●●● Ing. Jarmila Argalášová, ved. odd. Kontrola kvality

Jogurtové uzlíky s kopřivami

Suroviny

70 g bílého jogurtu

200-220 g vody

500 g hladké mouky (nebo polovina hladké a polovina polohrubé mouky)

1 lžička cukru

50 g změkklého sádla

10 g soli (2 rovné kávové lžičky)

15 g čerstvého droždí

1-2 hrsti drobně sekaných mladých kopřiv

cca 30-50 g strouhaného tvrdého sýra

Postup přípravy

Ve vlažné vodě rozmícháme cukr a droždí a necháme 20 minut odpočinout. Pak přidáme zbytek surovin a uhněteme pružné těsto – kopřivy přidáme teprve v závěru hnětení tak, aby se v těstě rovnoměrně rozptýlily.

Těsto necháme asi hodinu vykynout, pak ho propracujeme a rozdělíme na 12- 16 dílků. Z každého kousku těsta nejprve uděláme bulku a po krátkém 5-7 minutovém odpočinku ze všech vyválíme prameny, které smotáme do uzlů podle foto postupu.

Všechny uzlíky necháme nakynout na plechu s pečícím papírem nebo fólií, pak je potřeme rozšlehaným vejcem a upečeme ve vyhřáté troubě (210-220°C/10-15 minut podle velikosti).



JUBILEA

V průběhu měsíce ledna až března 2022 slaví pracovní a životní výročí tito zaměstnanci. Blahopřejeme!

25 odpracovaných let

pan Tomáš Kaduch, Úpravna VM, kontr. defektoskopie

Životní výročí 50 let věku

pan Michal Hreha, Trať VM, valcář

paní Iveta Sirotiarová, Údržba, skladník ND

pan Rostislav Marek, Trať VM, jeřábník

pan Slavomír Blizman, Trať MM, valcář

pan Pavel Dluhoš, Elektroúdržba, mechanik autom.tech

paní Alena Müllerová, Expedice, expedient nakl. třídič

Životní výročí 60 let věku

paní Jana Gelnarová, Úpravna MM, stroj. úprav. (předák)

pan Josef Basel, Expedice, jeřábník

pan Jaroslav Grossmann, Úpravna VM, upichovač

pan Robert Pšenica, Úpravna MM, mistr

pan Karel Novosad, Údržba, mistr strojní

pan Petr Kováček, Elektroúdržba, elektrikář